

КОРДЦЕТКИ



Kranz

| Артикул | Тип щетки | Посадочный диаметр | Размер щетки | Тип проволоки | Материал проволоки |
|------------|--------------------|--------------------|--------------|---------------|--------------------|
| KR-91-1238 | Дисковая для УШМ | 22,23 мм | 125 мм | Крученая | Сталь |
| KR-91-1242 | | | 125 мм | Витая | Латунь |
| KR-91-1245 | Дисковая для дрели | - | 75 мм | Витая | Сталь |



Kranz

| Артикул | Тип щетки | Посадочный диаметр | Размер щетки | Тип проволоки | Материал проволоки |
|------------|--------------------|--------------------|--------------|---------------|--------------------|
| KR-91-1201 | Коническая для УШМ | M14 | 100 мм | Крученая | Сталь |
| KR-91-1202 | | | 115 мм | Крученая | Сталь |
| KR-91-1209 | Чашечная для УШМ | M14 | 100 мм | Витая | Латунь |
| KR-91-1235 | | | 125 мм | Крученая | Сталь |

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ТРУБ

Предназначены для соединения полипропиленовых труб с монтажными фитингами и муфтами различной формы и конфигурации. Инструмент имеет встроенную раскладную подставку, которая существенно облегчает работу и защищает от потери. Сварочный аппарат поставляется в металлическом кейсе, что упрощает его транспортировку и хранение.



REXANT

| Артикул | Модель | Мощность | Регулятор рабочей температуры | Диапазон температур | Количество насадок | Диаметр насадок | Тип сварочного сопла | Покрытие греющих элементов |
|---------|---------|----------|-------------------------------|---------------------|--|-----------------|----------------------|----------------------------|
| 11-1000 | RX-900 | 900 Вт | Термостат | 0-300 °C | 4 высококачественные насадки, произведенные в Японии | 16-32 мм | Утолщенный | Тефлон |
| 11-1001 | RX-1000 | 1000 Вт | | | 6 | 20-63 мм | | |
| 11-1002 | RX-800 | 800 Вт | | | 6 | 20-63 мм | | |
| 11-1003 | RX-700 | 700 Вт | Нет | 3 | 16-32 мм | Нормальный | | |

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ММА

Предназначены для ручной дуговой сварки металла. Широкая линейка позволяет подобрать сварочный аппарат как для домашнего использования, так и для промышленных целей. Ровный качественный шов. Отсутствие брызг при сварке. Антиприлипание электродов. Плавная регулировка сварочного тока. Быстрый старт (легкий поджиг дуги). Поддержка обратной и прямой полярности при сварке. Защита от перегрева благодаря мощной системе охлаждения. Компактность при высоких честных рабочих показателях. Защита от перепадов напряжения.



REXANT

| Артикул | Модель | Диаметр электродов | Сварочный ток ММА | Потребляемая энергия | Рабочее напряжение ММА | Напряжение холостого хода ММА | КПД | Класс защиты | Масса |
|---------|---------|--------------------|-------------------|----------------------|------------------------|-------------------------------|-----|--------------|--------|
| 11-0910 | AC-160A | 1-4 мм | 20-160 A | 4 кВт | 21,2-25,6 В | 51 В | 85% | IP21S | 3,5 кг |
| 11-0911 | AC-180A | 1-4 мм | 20-180 A | 4,5 кВт | 21,2-26,4 В | 60 В | | IP21S | 3,5 кг |
| 11-0912 | AC-200A | 1-5 мм | 20-200 A | 5 кВт | 21,2-27,2 В | 65 В | | IP21S | 3,8 кг |
| 11-0913 | AC-220A | 2-5 мм | 20-220 A | 6,8 кВт | 21,2-28 В | 70 В | | IP21S | 3,8 кг |
| 11-0914 | AC-250A | 1-6 мм | 20-250 A | 7,5 кВт | 21,2-30 В | 73 В | | IP21S | 4,7 кг |

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ

КАБЕЛЬ ГИБКИЙ СВАРОЧНЫЙ КГТп-ХЛ



REXANT

| Артикул | Сечение кабеля | Длина | Материал жил |
|------------|----------------------|-------|--------------|
| 01-8410-10 | 1x10 мм ² | 10 м | Медь (Cu) |
| 01-8410-3 | 1x10 мм ² | 3 м | |
| 01-8411-10 | 1x16 мм ² | 10 м | |
| 01-8411-3 | 1x16 мм ² | 3 м | |
| 01-8411-5 | 1x16 мм ² | 5 м | |
| 01-8412-10 | 1x25 мм ² | 10 м | |
| 01-8412-3 | 1x25 мм ² | 3 м | |
| 01-8412-5 | 1x25 мм ² | 5 м | |
| 01-8413-10 | 1x35 мм ² | 10 м | |
| 01-8413-3 | 1x35 мм ² | 3 м | |
| 01-8413-5 | 1x35 мм ² | 5 м | |
| 01-8414-10 | 1x50 мм ² | 10 м | |
| 01-8414-3 | 1x50 мм ² | 3 м | |
| 01-8414-5 | 1x50 мм ² | 5 м | |

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ



REXANT

| Артикул | Тип | Максимальная пропускаемая сила тока | Сечение жилы подсоединяемого сварочного кабеля | Угол закрепления электрода, градусов | |
|-----------|---------------|-------------------------------------|--|--------------------------------------|----------------|
| 16-0850 | C-type | 300 A | До 50 мм ² | 0...270 °C | |
| 16-0851 | C-type | 500 A | До 50 мм ² | | |
| 16-0853 | American Type | 300 A | До 50 мм ² | | |
| 16-0855 | Italian Type | 300 A | До 50 мм ² | | |
| 16-0854 | American type | 500 A | До 50,0 мм ² | | |
| 16-0856 | Italian type | 500 A | До 50,0 мм ² | | |
| 16-0702-9 | САТУРН РОССИЯ | 200 A | 16-25 мм ² | | 45°, 90°, 140° |
| 16-0703-9 | | 315 A | 25-35 мм ² | | 45°, 90°, 140° |
| 16-0704-9 | | 400 A | 35-50 мм ² | | 45°, 90°, 140° |
| 16-0857-6 | E-type | 300 A | 35-50 мм ² | | 0...270 °C |

Диаметр электрода: 2,0-5,0 мм