

# Сварочное оборудование **2024**

*fubag*



Будь профи.

# СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ FUBAG

Программа оборудования по сварке – 2024 получила мощное расширение и стала практически "бесшовной" – под каждую задачу и бюджет Fubag готов предложить лучшее решение по характеристикам, функционалу, опциональным возможностям.

## ММА-СВАРКА



**серия IQ**  
10 - 200 A **4**

- / Arcforce, HotStart, Antistick.
- / Компактность.
- / Небольшой вес.
- / Эргономичный дизайн.



**серия IN PULSE**  
10 - 300 A **4**

- / Сварка в режимах MMA / TIG lift.
- / Режим импульсной MMA сварки.
- / Сварка целлюлозными электродами.
- / Регулируемые функции Arcforce, HotStart, Antistick.



**серия IR**  
10 - 300 A **4**

- / Цифровой дисплей.
- / Отключаемый режим VRD.
- / Работа при нестабильном напряжении.



**серия IN SYN DIGITAL** **NEW**  
10 - 200 A **4**

- / Сварка в режимах MMA / TIG lift.
- / LCD дисплей.
- / Функция синергетического управления.
- / Регулируемая функция Arcforce.
- / Отключаемый режим VRD.

## MIG-MAG-СВАРКА



**серия IRMIG** **NEW**  
20 - 200 A **6**

- / Сварка в режимах MIG-MAG / MMA.
- / Стальной механизм подачи проволоки.
- / Регулировка индуктивности.
- / Функция защиты от перегрузок.
- / Цифровой дисплей.
- / Евроразъем.



**серия INMIG**  
10 - 500 A **8**

- / Сварка в режимах MIG-MAG / MMA / TIG lift.
- / Синергетическое управление.
- / Модели с режимом импульсной сварки PULSE / DUAL PULSE / упрощенной импульсной сварки EASY PULSE.
- / Модели с LCD-дисплеями.
- / 4-х роликовый механизм подачи проволоки.



**серия IRMIG SYN** **NEW**  
20 - 200 A **7**

- / Сварка в режимах MIG-MAG / MMA / TIG LIFT DC.
- / 5 синергетических программ.
- / Цифровой дисплей.
- / Система принудительного охлаждения.
- / Функция защиты от перегрузок.
- / Евроразъем.



**серия X MIG**  
10 - 500 A **9**

- / 3 вида сварки: MIG-MAG / TIG Lift DC / MMA
- / 23 предустановленных программы в режиме MIG PULSE
- / 20 синергетических программ в режиме MIG/MAG.
- / 2 сварочных процесса: Heat Control и Root Control.
- / Dual Pulse - режим двойного импульса (чередование 2-х токов).
- / 10 ячеек памяти для настройки индивидуальных программ сварки.
- / 2-х и 4-х тактный, специальный и точечный режим работы горелки.
- / Автономное использование источника питания в режиме TIG и MMA.



**серия IRMIG SYN PLUS** **NEW**  
30 - 220 A **7**

- / Сварка в режимах MIG-MAG / MMA / TIG LIFT DC.
- / 8 синергетических программ в режиме MIG-MAG.
- / Выбор ручного или синергетического управления.
- / Функция VRD в режиме MMA.
- / 2 цифровых дисплея.
- / Функция регулировки индуктивности.



## TIG-СВАРКА



**серия IRTIG**  
5 - 220 A **10**

- / Сварка в режиме TIG постоянным / переменным токами.
- / Сварка в импульсном режиме.
- / MMA сварка с функциями Arc Force, Hot Start и Anti Stick.
- / SPOT – режим точечной сварки для выполнения прихваток.
- / Бесконтактный HF поджиг дуги.
- / 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- / Параметрическая кривая.
- / Цифровая панель управления.



**серия INTIG** NEW  
5 - 500 A **11**

- / Сварка в режиме TIG постоянным / переменным токами.
- / Аппараты с импульсной сваркой.
- / Режимы SPOT и MMA сварки.
- / Бесконтактный HF поджиг дуги и поджиг методом TIG Lift.
- / Модели с памятью до 10 персональных программ сварки.
- / 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- / Параметрическая кривая.
- / Цифровая панель управления.
- / Модели с LCD-дисплеями.

## ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

NEW



**серия PLASMA**  
5 - 220 A **13**

- / Качественный рез.
- / Пневмоподжиг дуги.
- / Защита от перегрева.
- / CNC - разъем.
- / LCD- дисплей.

## СВАРОЧНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ



**WHS / WS / WCE**  
5 - 300 A

- / Сварка на постоянном токе.
- / Работа с различными видами электродов.
- / Байонетные разъемы.
- / Цифровой дисплей.

## МАСКИ СВАРЩИКА



**серия IN**  
**14**

- / СИЗОД.
- / Технология X-mode.
- / Работа на малых токах.
- / Цифровое управление светофильтром.



**серия IR**  
**14**

- / Работа на малых токах.
- / Цветопередача Natural Color.
- / Режимы Сварка/ Шлифовка.



**серия IQ**  
**14**

- / Увеличенная зона обзора.
- / Работа в TIG-сварке и на малых токах.
- / Четыре оптических сенсора.

## АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



**Горелки**  
**12**

- / серия FB / MIG-MAG-сварка.
- / серия FB TIG / TIG-сварка.
- / серия FB P / плазменная резка.



**Сварочная проволока**  
**12**

- / Проволока сплошного сечения.
- / Флюсовая проволока.



**Электроды**  
**12**

- / Рутилово-целлюлозные.
- / С основным покрытием.
- / Вольфрамовые электроды.

# СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ

серии

**IN PULSE /  
IN SYN DIGITAL / IR / IQ**



В программе MMA аппаратов для сварки электродом представлены четыре линейки сварочных инверторов:

- серия IN PULSE – модели с цифровой панелью управления с параметрической кривой; работают в режимах MMA, MMA PULSE, TIG-Lift; варят целлюлозными электродами;
- серия IN SYN DIGITAL – новое поколение сварочных инверторов; работают в режимах MMA и TIG Lift; имеют синергетическое управление; оснащены LCD дисплеями;
- серия IR – надежные и простые в использовании аппараты с цифровым дисплеем, обеспечивающие повышенную безопасность с функцией VRD;
- серия IQ – легкие и компактные модели, особенно удобные для работы в труднодоступных местах.

*В 2018 году аппарат IQ 200 получил премию престижного международного конкурса IF DESIGN в категории Industry.*

## серия IN PULSE

- + Режимы MMA и TIG lift сварки в одном аппарате.
- + Настраиваемый импульсный режим сварки MMA Pulse с чередованием 2-х токов.
- + Сварка целлюлозными электродами (работа с вертикальными швами).
- + Удобная параметрическая кривая для быстрой настройки сварочных параметров.

Модель	Артикул	Напряжение питания, В	Потр. мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А		ПВ при t = 40 °C %	Диаметр электрода, мм	Габариты, мм	Вес, кг
					MMA	TIG				
<b>IN PULSE 160 CEL</b>	31798	220	5,4	84	10–160	10–160	35	1,6–4,0	365 x 130 x 210	5,5
<b>IN PULSE 180 CEL</b>	31799	220	6,2	88	10–180	10–180	30	1,6–4,0	365 x 130 x 210	5,5
<b>IN PULSE 220 CEL</b>	31800	220	8,0	90	10–220	10–220	30	1,6–5,0	367 x 135 x 215	5,8
<b>IN PULSE 300T CEL</b>	41115	380	7,6	74	10–300	10–300	60	1,6–6,0	503 x 235 x 365	20,8

## серия IN SYN DIGITAL

- + Режимы MMA и TIG lift сварки в одном аппарате.
- + Функция синергетического управления.
- + Регулируемые функции ArcForce и HotStart, функция VRD.
- + LCD дисплей для моментальной настройки параметров и контроля сварочных параметров.

<b>IN 160 SYN DIGITAL</b>	41392	220	7,4	62	20–160	15–160	35	1,6–4,0	270 x 120 x 175	4,0
<b>IN 180 SYN DIGITAL</b>	41387	220	8,8	62	20–180	15–180	30	1,6–5,0	270 x 120 x 175	4,0
<b>IN 200 SYN DIGITAL</b>	41388	220	9,7	62	20–200	15–200	25	1,6–5,0	270 x 120 x 175	4,0

## серия IR

- + Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 150 до 240 В.
- + Цифровая индикация параметров сварки в реальном времени.
- + Повышенная электробезопасность сварочных работ (для моделей с функцией VRD).
- + Эффективная система воздушного принудительного охлаждения.

<b>IR 160</b>	31401	220	6,1	74	10 – 160		40	1,6 – 4,0	260 x 120 x 185	4,7
<b>IR 180</b>	31402	220	6,4	74	10 – 180		40	1,6 – 4,0	260 x 120 x 185	4,9
<b>IR 200</b>	31403	220	8,1	74	10 – 200		40	1,6 – 5,0	260 x 120 x 185	5,1
<b>IR 200 VRD</b>	38900	220	8,7	13 / 74	10 – 200		40	1,6 – 5,0	260 x 120 x 185	5,1
<b>IR 220</b>	31404	220	8,1	74	10 – 220		40	1,6 – 5,0	260 x 120 x 185	5,1
<b>IR 220 VRD</b>	31405	220	8,7	13 / 74	10 – 220		40	1,6 – 5,0	260 x 120 x 185	5,1
<b>IR 250 T</b>	41117	380	9,5	68	25 – 250		50	1,6 – 6,0	449 x 190 x 322	13,2
<b>IR 300 T</b>	41118	380	12,1	66	25 – 300		40	1,6 – 6,0	449 x 190 x 322	13,2

## серия IQ

- + Суперкомпактные и легкие инверторы.
- + Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 150 до 240 В.
- + Высокотехнологичные функции ArcForce, HotStart, Antistick.
- + Встроенная функция термозащиты аппарата с индикацией перегрева.

<b>IQ 160</b>	38830	220	3,9	62	20 – 160		40	1,6–4,0	230 x 120 x 156	2,7
<b>IQ 180</b>	38831	220	6,6	62	20 – 180		40	1,6–4,0	230 x 120 x 156	2,7
<b>IQ 200</b>	38832	220	7,7	62	20 – 200		40	1,6 – 5,0	230 x 120 x 156	2,7

## серия IN PULSE

Аппараты с цифровым управлением и параметрической кривой для точной настройки характеристик сварочного процесса. Работают в двух видах сварки – MMA и TIG-LIFT, а также в импульсном режиме MMA PULSE.

Оснащены высокотехнологичной функцией LVP – работы на пониженном напряжении от 110 В (для однофазных аппаратов).

Предназначены для интенсивных продолжительных работ в режиме MMA сварки, в том числе для сварки вертикальных швов благодаря возможности работы целлюлозным электродом.

- + Режимы MMA и TIG lift сварки в одном аппарате.
- + Настраиваемый импульсный режим сварки MMA Pulse с чередованием 2-х токов с определенной частотой.
- + Сварка всех видов швов, в том числе вертикальных, благодаря возможности работать целлюлозными электродами.
- + Разъем для дистанционного управления аппаратом.

## IN PULSE 300T CEL

арт. 41115



Самый мощный в серии промышленный трехфазный инвертор, сочетающий высокий максимальный сварочный ток в 300 А, отличный функционал и прекрасные сварочные характеристики. Адаптирован для работы с пультом управления (разъем для подключения пульта дистанционного управления вынесен на переднюю панель аппарата).

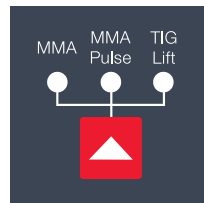
- + Импульсный режим сварки MMA Pulse.
- + Режим TIG LIFT-сварки.
- + Регулируемые функции ArcForce и Antistick.
- + Сварка ответственных швов.
- + Цифровой дисплей.
- + Разъем для подключения пульта дистанционного управления (на задней панели).



Продвинутая панель управления с параметрической кривой



Универсальный разъем для подключения сварочных кабелей



Сварка в режимах MMA / TIG Lift / MMA Pulse



Удобная ручка с антискользящей накладкой

## серия IN SYN DIGITAL

Новое поколение профессиональных сварочных инверторов серии IN SYN DIGITAL. Предназначены для сварки углеродистой стали, в том числе в синергетическом режиме MMA для автоматического подбора оптимальных сварочных параметров. Оснащены большим цветным LCD дисплеем для отображения текущих параметров сварки.

В серии – 3 аппарата, работающих в самом востребованном диапазоне тока для ручной дуговой сварки.

- + Режимы MMA и TIG lift сварки в одном аппарате.
- + Синергетическое управление обеспечивает подбор оптимальных параметров сварки.
- + LCD дисплей позволяет моментально настроить и контролировать параметры сварочного процесса.
- + Регулируемые функции ArcForce и HotStart, отключаемая функция VRD.

## IN 200 SYN DIGITAL

арт. 41388



Компактный сварочный инвертор работает в двух режимах – MMA и TIG и уверенно справляется с задачами различной степени сложности. Синергетическое управление моментально настраивает аппарат в заданный режим работы. Максимальный ток 200 ампер позволяет использовать электроды диаметром 5 мм.

- + Синергетическое управление.
- + Режим TIG LIFT-сварки.
- + Регулируемые функции ArcForce и Antistick.
- + Отключаемый режим VRD.
- + LCD дисплей.



LCD дсплей для моментальной настройки аппарата



Сварка в режимах MMA / TIG Lift



Универсальный разъем для подключения сварочных кабелей



Регулируемый ремень для переноски

NEW 2024

# ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

серия  
**IRMIG**

Серия IRMIG – популярные массовые полуавтоматы на 220 В в самом востребованном диапазоне сварочного тока – 140-220 А.

IRMIG – базовые полуавтоматы с током сварки 140-200 А. Работают в режиме MIG-MAG и MMA сварки.

IRMIG SYN – полуавтоматы с током сварки 140-200 А, с синергетическим управлением (5 предустановленных программ). Работают в режимах MIG-MAG, MMA и TIG сварки. В линейке также есть аппарат с импульсной сваркой в режиме MIG-MAG.

IRMIG SYN PLUS с током сварки 180-220 А, работают в режимах MIG-MAG, MMA и TIG сварки. Имеют 8 синергетических программ. Оснащены функцией регулировки индуктивности.

## Полный модельный ряд серии IRMIG

Модель	Артикул	Потребляемая мощность, кВт	Диапазон сварочного тока, А				Ø сварочной проволоки, мм	Вес аппарата, кг
			MIG/MAG	MMA	TIG	ПВ, %		
<b>IRMIG 160</b>	41389	6,4	26 - 160	40 - 140	–	25	0,8 - 1,0	8,7
<b>IRMIG 180</b>	41390	7,0	26 - 180	40 - 150	–	20	0,8 - 1,0	8,8
<b>IRMIG 200</b>	41391	7,9	26- 200	40 - 170	–	20	0,8 - 1,0	9,0
<b>IRMIG 140 SYN</b>	41399	6,3	20 - 140	20 - 140	15 - 140	25	0,8	8,9
<b>IRMIG 160 SYN</b>	41382	7,3	20 - 160	20 - 160	15 - 160	25	0,8	8,9
<b>IRMIG 180 SYN</b>	41383	7,9	20 - 180	20 - 180	15 - 180	25	0,8 - 1,0	8,9
<b>IRMIG 200 SYN</b>	41384	8,8	20 - 200	20 - 200	15 - 200	20	0,8 - 1,0	8,9
<b>IRMIG PULSE 200 SYN</b>	41385	8,8	20 - 200	20 - 200	15 - 200	20	0,6 - 1,0	8,7
<b>IRMIG 188 SYN PLUS</b>	41380	7,4	30 - 180	20 - 160	15 - 180	40	0,6 - 1,0	13,6
<b>IRMIG 208 SYN PLUS</b>	31447	8,3	30 - 200	20 - 180	15 - 200	40	0,6 - 1,0	13,6
<b>IRMIG 228 SYN PLUS</b>	41381	9,2	30 - 220	20 - 200	15 - 220	40	0,6 - 1,0	13,6

## линейка IRMIG SYN PLUS

Полуавтоматы с продвинутым синергетическим управлением – 8 синергетических программ для разных диаметров проволоки позволяют моментально настроить аппарат на нужный режим.

Для опытных пользователей предусмотрена возможность отключения синергетики и самостоятельной настройки параметров сварки.

- + 3 типа сварки в одном аппарате: MIG-MAG, MMA, TIG LIFT DC.
- + 8 синергетических программ в режиме MIG-MAG.
- + Возможность выбора ручного или синергетического управления.
- + Функция VRD в режиме MMA.
- + Функция регулировки индуктивности для повышения качества сварного шва.
- + Система принудительного охлаждения.

## IRMIG 228 SYN PLUS

арт. 41381

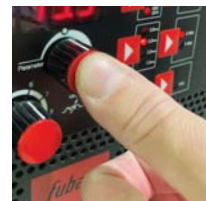


**Самый мощный компактный однофазный аппарат в линейке IRMIG. Работает тремя видами сварки: MIG-MAG, MMA, TIG LIFT DC, а также имеет 8 синергетических программ. Отличное решение для небольшой автомастерской.**

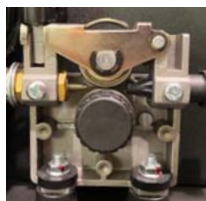
- + Работа в режимах MMA, TIG, MIG сварки.
- + Ручное / синергетическое управление в режиме MIG.
- + Функция VRD в режиме сварки MMA.
- + Система принудительного охлаждения.
- + Функция защиты от перегрузок.
- + Два цифровых дисплея.
- + Сварочная горелка FB 250 – в комплекте.



**Микропроцессорное управление и сенсорные кнопки**



**Бестоковый режим подачи проволоки**



**Механизм подачи выполнен из металла**



**Механизм подачи адаптирован под катушки 1 и 5 кг**

**NEW 2024**



## линейка IRMIG SYN

### IRMIG 200 SYN

арт. 41384

**Самые популярные и востребованные полуавтоматы с синергетическим управлением с диапазоном сварочного тока 140 - 200 А получили новые функциональные возможности.**

Работают в режиме MIG-MAG и MMA сварки и теперь имеют до 5 синергетических программы для работы с проволокой 0,8 и 1 мм: благодаря плавной регулировке сварочного тока и скорости подачи проволоки аппараты автоматически подбирают оптимальный режим сварочного процесса в зависимости от толщины и материала свариваемых заготовок.

- + 3 типа сварки в одном аппарате: MIG-MAG, TIG Lift DC и MMA.
- + 5 синергетических программы в режиме MIG-MAG.
- + Цифровой дисплей.
- + Система принудительного охлаждения.



**Высокопроизводительный полуавтомат, обеспечивает отличное соединение всех видов сталей с минимальным разбрызгиванием металла. Работает в режимах MIG-MAG, MMA, TIG LIFT DC. Имеет 5 встроенных синергетических программ и функцию VRD (в режиме MMA). Оснащен 2-мя цифровыми дисплеями.**

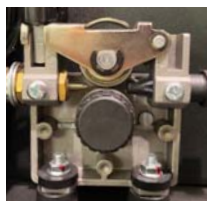
- + Работа в режимах MMA, TIG, MIG сварки.
- + Ручное / синергетическое управление в режиме MIG.
- + Функция VRD в режиме сварки MMA.
- + Система принудительного охлаждения.
- + Функция защиты от перегрузок.
- + Цифровой дисплей.
- + Сварочная горелка на 250 А - в комплекте.



**Цифровой дисплей**



**Плавная регулировка параметров**



**Механизм подачи выполнен из металла, адаптирован под катушки 1 и 5 кг**



**Удобная ручка с антискользящей накладкой**

## IRMIG PULSE 200 SYN

арт. 41385



**Компактный однофазный полуавтомат с возможностью импульсной сварки.**

**Работает в режимах MIG-MAG, MMA, TIG LIFT DC.**

**Аппарат имеет 7 предустановленных синергетических программ, в том числе 2 – для работы в импульсном режиме.**

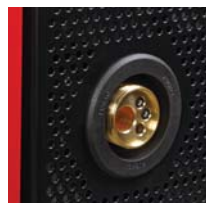
- + Работа в режимах MMA, TIG, MIG сварки.
- + Импульсный режим сварки.
- + 7 синергетических программ.
- + Режим сварки флюсовой проволокой.
- + Ручное / синергетическое управление в режиме MIG.
- + Функция VRD в режиме сварки MMA.
- + Система принудительного охлаждения.
- + Функция защиты от перегрузок.
- + Евроразъем.
- + Сварочная горелка на 250 А – в комплекте.



**Цифровой дисплей**



**Механизм подачи выполнен из металла**



**Разъем из термостойкого пластика**



**Удобная ручка с антискользящей накладкой**

# ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

серии  
**INMIG / XMIG**

Полуавтоматы серии INMIG с током сварки до 500 А разработаны для интенсивной и продолжительной работы. Серия включает аппараты с синергетической настройкой, предустановленными сварочными программами, возможностью работать сразу тремя типами сварки, а также в режимах Pulse и Dual Pulse. Модели с маркировкой LCD имеют многофункциональные цветные дисплеи.

Пользователь может выбрать как компактные полуавтоматы, так и аппараты с выносным подающим механизмом.

Аппараты серии работают горелками воздушного и водяного охлаждения. При подключении водоохлаждаемых промышленных горелок полуавтоматы INMIG работают в интенсивном режиме эксплуатации на максимальных токах.

## Полный модельный ряд серии INMIG

Модель	Артикул	Напряжение питания, В	Потреб. мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А			Ø сварочной проволоки, мм	Вес аппарата, кг	
					MIG/MAG	MMA	TIG			
INMIG 200 SYN LCD	31590.1	220	7,3	67,0	25 - 200	10 - 200	10 - 200	165 / 130	0,6 – 1,0	19,0
INMIG 250 T	31436.1	380	8,7	56,0	50 - 250	10 - 250	–	250 / 200	0,6 – 1,2	25,0
INMIG 300T W SYN PULSE	31593.1	380	16,0	40,0	20 - 300	10 - 300	10 - 300	300 / 190	0,8 – 1,2	36,9
INMIG 315 T	31437.1	380	10,0	53,0	50 - 315	10 - 315	–	315 / 200	0,8 – 1,2	26,0
INMIG 315 T SYN LCD	31591.1	380	8,8	70,0	25 - 315	10 - 315	10 - 315	315 / 200	0,8 – 1,2	26,0
INMIG 350 T DG	31438.1	380	15,3	67,0	50 - 350	10 - 350	–	350 / 275	0,8 – 1,2	22,0
INMIG 400 T DG	31440.1	380	22,3	65,0	50 - 400	10 - 400	–	400 / 310	0,8 – 1,2	23,0
INMIG 350 T DW SYN	41591	380	17,3	83,0	20 - 350	10 - 350	10 - 350	350 / 270	0,8 – 1,6	23,0
INMIG 350 T DW SYN PULSE	41592	380	17,3	83,0	20 - 350	10 - 350	10 - 350	350 / 270	0,8 – 1,6	23,0
INMIG 500 T DW SYN	31406.1	380	26,0	63,0	50 - 500	10 - 500	10 - 500	500 / 400	0,8 – 1,6	32,0
INMIG 500 T DW SYN PULSE	31443.1	380	26,0	70,0	50 - 500	10 - 500	10 - 500	500 / 400	0,8 – 1,6	32,0
XMIG 500 T DW SYN PULSE LCD	31399.1	380	26,0	110,0	20 - 500	10 - 500	10 - 500	408 / 316	0,8 – 1,6	32,0

**NEW 2024**

## INMIG 300T W SYN PULSE

арт. 31593.1



**Универсальный трехфазный полуавтомат с максимальным током 300 Ампер для MIG-MAG, MMA и TIG LIFT DC сварки. Работает в импульсном режиме. Имеет синергетическое управление в режиме MIG-MAG.**

Наличие импульсного режима позволяет производить сварку без брызг различных материалов, таких как: низкоуглеродистая и нержавеющая стали.

Режим двойного импульса обеспечивает качественную сварку алюминиевых сплавов.

При подключении универсального блока жидкостного охлаждения FUBAG COOL 70 (поставляется опционально) позволяет работать сварочной горелкой на больших токах.

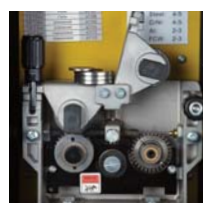
- + 3 вида сварки в одном аппарате.
- + Импульсный режим для MIG-MAG.
- + 13 стандартных и 15 импульсных заранее предустановленных синергетических программ для разных типов проволоки.
- + 100 ячеек памяти для запоминания сварочных режимов.
- + Интуитивно понятная панель управления с двумя дисплеями.
- + Четырехроликовый полноприводный подающий механизм.
- + 2 независимых газовых клапана: отдельно для MIG-MAG и TIG LIFT DC сварки.
- + Возможность подключения полноценной TIG горелки с кнопкой.



Разъем из термостойкого пластика



Удобная ручка с антискользящей накладкой



Drive INMIG 4x-роликовый подающий механизм



# XMIG 500 T DW PULSE LCD

арт. 31399.1



**Промышленный импульсный инверторный полуавтомат с максимальным током сварки 500 А.**  
**Наличие специальных сварочных процессов и импульсного режима повышают качество и производительность сварки при решении технологически сложных производственных задач.**  
**LCD панели на источнике и механизме подачи повышают оперативность доступа к настраиваемым параметрам.**  
**Высокопроизводительный модуль жидкостного охлаждения позволяет комфортно работать сварочной горелкой на больших токах.**  
**Выносной механизм подачи на колесах даёт возможность работать на удалении от источника.**

## Комплект

- + Источник XMIG 500 T DW SYN PULSE LCD (арт. 31399).
- + Механизм подачи DRIVE XMIG 500 T DW SYN PULSE LCD (арт. 31400).
- + Модуль охлаждения Cool XMIG (арт. 31791).
- + Тележка.
- + Сварочная горелка FB 550 W 4m (арт. 31652).
- + Шланг пакет 5 м (арт. 31408).
- + Ролики 1,0-1,2 мм (арт. 41107).
- + Кабель заземления 70 мм<sup>2</sup> 4 м, медь.

## Опция

- + FB 550 W 4m (арт. 31653).
- + FB 550 W 5m (арт. 31654).
- + Шланг-пакет: 10 м (арт. 38398) / 15 м (арт. 38399).
- + Ролики: 0,8-1,0 мм (арт. 41106) / 1,2-1,6 мм (арт. 41108).
- + Охлаждающая жидкость Cooltec 20 (арт. Cooltec 20).

## Основные конструктивные преимущества:

- + LCD дисплей на источнике и механизме подачи для настройки и контроля сварочных параметров.
- + 4-х роликовый подающий механизм (ролики  $\varnothing$  37 мм) под катушку с проволокой  $\varnothing$  300 мм / 15 кг.
- + Остановка подачи проволоки при случайном нажатии кнопки горелки.
- + Евроразъем для подключения горелок MIG/MAG сварки.
- + Подключение стандартной TIG горелки Fubag (с 5-pin разъемом управления).
- + Большие байонетные разъемы для подключения кабелей DX 35-50 (13 мм).
- + Интеллектуальный режим работы вентилятора и модуля охлаждения – система Smart Fan Cooling.
- + Технологическое отверстие для доступа к валу двигателя помпы
- + Крепление для фиксации шланг-пакета.

## Основные функциональные преимущества:

- + 3 способа сварки: MIG/MAG, TIG DC (lift), MMA.
- + 23 предустановленные программы в режиме MIG PULSE.
- + 20 синергетических программ в режиме MIG/MAG.
- + 2 сварочных процесса: Heat Control и Root Control.
- + Dual Pulse режим двойного импульса (чередование 2-х токов).
- + 10 ячеек памяти для настройки индивидуальных программ сварки.
- + 2-х и 4-х тактный, специальный и точечный режим работы горелки.
- + Автономное использование источника питания в режиме TIG и MMA.

## ВИДЫ СВАРКИ И ТЕХНОЛОГИИ XMIG ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ОПТИМАЛЬНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Работа с основными видами сварки, выбор режимов и представленных программ, синергетические режимы управления, а также возможность моментально включиться в работу в заранее сохраненной индивидуальной программе открывают абсолютно новые возможности при сварке широкого спектра металлов любой толщины и в любом положении.

MIG SYNERGIC / MANUAL: стандартные режимы с синергетическим или ручным управлением.

MIG PULSE: контролируемая и стабильная дуга без коротких замыканий, с отсутствием брызг и формированием правильной конфигурации шва. 23 предустановленные программы.

MIG DUAL PULSE: Чередование двух токов в импульсном режиме MIG-MAG сварки (режим двойного импульса).

HEAT CONTROL: Инновационная технология для качественной сварки небольших толщин и деталей, собранных с зазором.

ROOT CONTROL: Инновационная технология для сварки корневых швов изделий из низкоуглеродистой и легированной стали.

TIG LIFT DC: TIG сварка на постоянном токе.

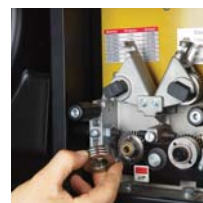
MMA: Комфортный процесс ручной дуговой сварки электродами.



**Разъемы USB для обновлений программного обеспечения на источнике и на выносном механизме**



**Быстросъемные соединения шланг-пакета**



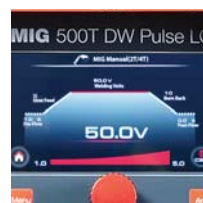
**Замена роликов без применения инструментов**



**Моментальный доступ к управлению аппаратом**



**Колеса на механизме подачи – в базовой комплектации**



**Полноценный функционал управления – также и на источнике**

# ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АРГОНОДУГОВЫЕ АППАРАТЫ

серии  
**INTIG / IRTIG**



Надежные аргонодуговые аппараты Fubag позволяют проводить высококачественную сварку низкоуглеродистых сталей, нержавеющей стали, меди, алюминия и его сплавов.

Все аргонодуговые аппараты Fubag работают в режимах TIG и MMA, а также имеют функции SPOT-сварки и высокочастотного бесконтактного поджига HF TIG.

В серии есть модели, работающие на переменном токе (индикация AC) и в режиме импульсной сварки (индикация PULSE).

*В 2020 году аппарат INTIG 200 DC PULSE получил премию престижного международного конкурса IF DESIGN в категории Industry за лучшее решение в области аппаратов для разнопрофильной сварки.*

## Полный модельный ряд серий IRTIG / INTIG

Модель	Артикул	Напряжение питания, В	Напряжение холостого хода, В	Потреб. мощность, кВт	Диапазон сварочного тока, А		Частота в режиме импульсной сварки, Гц	Сварочный ток при ПВ 60 % и t = 40 °С, А	Вес, кг
					TIG	MMA			
IRTIG 200 AC/DC PULSE	31564	220	67	8,0	5 - 200	5 - 200	–	200	8,0
INTIG 200 DC PULSE	31411.1	220	89	8,0	5 - 200	5 - 200	0,5 - 999	200 (40%)	7,0
INTIG 320T W DC PULSE	31453.1	380	70	24,0	10 - 320	10 - 320	0,5 - 999	320	20,0
INTIG 400T W DC PULSE	31454.1	380	68	25,0	10 - 400	10 - 400	0,5 - 999	400	23,0
INTIG 200 AC/DC PULSE LCD	31575	220	70	10,0	5 - 200	5 - 200	0,5 - 5000	200 (60%)	12,0
INTIG 200 AC/DC PULSE	31412.1	220	70	10,0	5 - 200	5 - 200	0,5 - 20000	200 (40%)	12,0
INTIG 320T W AC/DC PULSE	31455.1	380	74	24,0	10 - 320	10 - 320	0,5 - 20000	320	26,0
INTIG 400T W AC/DC PULSE	31456.1	380	67	27,0	10 - 400	10 - 400	0,5 - 20000	400	27,0
INTIG 500T W AC/DC PULSE	31457.1	380	85	33,0	10 - 500	10 - 500	0,5 - 20000	500	33,0

## IRTIG 200 AC/DC PULSE

арт. 31564



**Многофункциональный аппарат аргонодуговой сварки в оптимальной комплектации для сварки в режимах TIG AC, TIG DC.**

Оптimalен для сварки изделий из нержавеющей и низкоуглеродистой сталей, алюминия и его сплавов. Наличие импульсного режима обеспечивает пониженное тепловложение и отличный контроль сварочной дуги.

Все элементы контроля и управления аппаратом выведены на переднюю панель и имеют понятную символику. Современная цифровая панель управления с наглядной индикацией параметров позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.

- + Сварка постоянным / переменным током.
- + Сварка в импульсном режиме.
- + MMA сварка с функциями Arc Force, Hot Start и Anti Stick.
- + SPOT – режим точечной сварки для выполнения прихваток.
- + Бесконтактный HF поджиг дуги.
- + 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- + Полностью настраиваемая параметрическая кривая.
- + Цифровая панель управления.
- + Индикация несоответствия выбранного сварочного тока относительно используемого электрода в режиме TIG и MMA для неопытных сварщиков.



**Сварка в импульсном режиме**



**SPOT – режим точечной сварки для выполнения прихваток**



**Цифровая панель управления**

# INTIG 500T W AC/DC PULSE

арт. 31457.1



**Трехфазный промышленный инвертор, рассчитанный на непрерывную работу с высокой продолжительностью включения для сварки постоянным и переменным током в широком диапазоне 10 - 500 А.**

**Благодаря наличию импульсного режима, отлично подходит для сварки малых толщин.**

Аппарат позволяет сохранять в памяти до 9 режимов, настроенных пользователем, что значительно сокращает время на подготовку к сварочному процессу.

При подключении универсального блока жидкостного охлаждения FUBAG COOL 70 (поставляется опционально) позволяет работать сварочной горелкой на больших токах.

### Комплект

- + FB TIG 18 5P 4 м / арт. 38463.
- + Газовый шланг, 3 м.
- + Кабель заземления, 70 мм<sup>2</sup> x 4,0 м, медь.
- + Блок жидкостного охлаждения Cool арт. 31409.
- + Тележка арт. 31410.

- + Сварка TIG / MMA / режим SPOT сварки.
- + TIG-сварка на постоянном (DC), переменном (AC) токе, в импульсном режиме.
- + Высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.
- + Функция импульсной сварки с возможностью регулировки частоты, баланса и скважности импульса.
- + Выбор формы переменного тока: прямоугольная, синусоидальная или треугольная.
- + Возможность сохранения до 9 сварочных программ.
- + Регулировка подачи газа до/после сварки, времени нарастания/спада сварочного тока.
- + Регулировка сварочного тока заварки кратера.
- + Регулировка сварочного тока с горелки при использовании блока U/D.
- + Выбор между 2-х и 4-х тактным режимами работы горелки.
- + Возможность работы от электростанции.



**Сварка TIG / MMA / режим SPOT сварки.**



**Выбор формы переменного тока**



**Функция MMA-сварки**

# INTIG 200 AC/DC PULSE LCD

арт. 31575

NEW 2024



**Универсальный аргодуговой аппарат для сварки стали, нержавеющей стали, меди, алюминия. Работает в режимах TIG AC, TIG DC и MMA, а также SPOT-сварки для выполнения прихваток. Наличие импульсного режима и большого количества настроек позволяет добиться отличных результатов при сварке небольших толщин.**

Высокотехнологичные функции обеспечивают легкий старт и высокое качество сварки.

Цветной LCD дисплей позволяет настраивать большое количество параметров для каждого сварочного процесса.

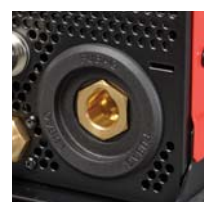
- + Сварка TIG / MMA / режим SPOT сварки.
- + TIG-сварка на постоянном (DC), переменном (AC) токе, в импульсном режиме.
- + Высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.
- + 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- + Установка времени продувки газа после сварки.
- + Интуитивно понятное управления с выводом параметрической кривой на LCD дисплей.
- + Большие байонетные разъемы для подключения кабелей DX 35-50 (13 мм).
- + К аппарату могут подключаться горелки с дистанционным управлением током UP-DOWN (разъем для подключения вынесен на переднюю панель аппарата).
- + Система принудительного охлаждения.



**Гибкая настройка параметров сварочного процесса**



**Использование с аргодуговыми горелками Fubag с регулировкой тока (функция UP/DOWN)**



**Функция MMA-сварки**



# СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ

серии  
**FB / FB TIG**

Горелки Fubag изготовлены с использованием современных технологий и соответствуют европейским требованиям по безопасности (EN 60974-2), а также самым жестким критериям по содержанию вредных веществ (RoHS). Применение новых высокотехнологичных износостойких материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными.

Все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Сварочные горелки и расходные материалы Fubag совместимы со сварочным оборудованием и горелками других производителей.

## Полный модельный ряд горелок для MIG-MAG сварки

Модель	3 m	4 m	5 m	Охлаждение	Сварочный ток при ПВ 60% в CO <sub>2</sub> , А	Ø проволоки, мм	Подходит к аппаратам Fubag
<b>FB 150</b>	38440	38441	38442	воздушное	180	0,6–1,0	IRMIG: 160, 140 SYN, 160 SYN
<b>FB 250</b>	38443	38444	38445	воздушное	230	0,8–1,2	IRMIG: 180, 200, 180 SYN, 200 SYN INMIG: 200 Plus, 250T, 200 SYN LCD
<b>FB 360</b>	38446	38447	38448	воздушное	320	0,8–1,2	INMIG: 315T, 350 T DG, 315 SYN LCD
<b>FB 400</b>	38449	38450	38451	воздушное	400	1,0–1,6	INMIG: 400 T DG
<b>FB 500</b>	38452	38453	38454	жидкостное	500 (ПВ 60%)	1,0–1,6	
<b>FB 550W</b>	31652	31653	31654	жидкостное	550 (ПВ 100%)	1,0–1,6	INMIG: 500T DW SYN, 500T DW SYN PULSE XMIG 500 T DW SYN PULSE LCD
<b>FB 600W</b>	31655	31656	31657	жидкостное	600 (ПВ 100%)	1,0–1,6	

## Полный модельный ряд горелок для TIG сварки

Модель	4 m	8 m	Разъем	Охлаждение	Сварочный ток, А / при ПВ, %		Подходит к аппаратам Fubag
					DC	AC	
<b>FB TIG 17 5P</b>	38455	38456	5 pin	воздушное	150 / 35%	105 / 35%	INMIG 200 SYN LCD
<b>FB TIG 17</b>	38457	38458	б/разъема	воздушное	150 / 35%	105 / 35%	
<b>FB TIG 18 5P</b>	38455	38456	5 pin	жидкостное	380 / 100%	270 / 100%	INTIG 320T AC/DC PULSE,
<b>FB TIG 18</b>	38457	38458	б/разъема	жидкостное	380 / 100%	270 / 100%	
<b>FB TIG 26 5P</b>	38459	38460	5 pin	воздушное	180 / 35%	125 / 35%	INTIG: 200 DC, 180 DC PULSE, 200 DC PULSE, 200 AC/DC PULSE,
<b>FB TIG 26</b>	38461	38462	б/разъема	воздушное	180 / 35%	125 / 35%	
<b>FB TIG 190</b>	31872	31873		воздушное	190 / 35%	135 / 35%	INTIG: 200 DC, 180 DC PULSE, 200 DC PULSE, 200 AC/DC PULSE
<b>FB TIG 240</b>	31 874	31 875		воздушное	240 / 35%	170 / 35%	INTIG: 200 DC, 180 DC PULSE, 200 DC PULSE, 200 AC/DC PULSE, 320T W DC PULSE
<b>FB TIG 400 W</b>	31 876	31 877	5 pin / 5 pin FB / 8 pin	жидкостное	400 / 100%	280 / 100%	INTIG: 400T W DC PULSE, 320T W AC/DC PULSE, 320 T W DC PULSE
<b>FB TIG 450 W</b>	31 878	31 879		жидкостное	450 / 100%	315 / 100%	INTIG: 400T W DC PULSE, 320T W AC/DC PULSE, 400T W AC/DC PULSE, 320T W DC PULSE
<b>FB TIG 550 W</b>	31 880	31 881		жидкостное	550 / 100%	385 / 100%	INTIG: 400T W DC PULSE, 320 T W DC PULSE, 320T W AC/DC PULSE, 400T W AC/DC PULSE, 500T W AC/DC PULSE

## СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА

Проволока	Артикул	Ø, проволоки, мм	Покрытие	Ø катушки, мм	Вес катушки, кг
<b>FB 70S сплошного сечения</b>	38886 / 31518	0,8	омедненная	200	5,0
	38887 / 31519	1,0	омедненная	200	5,0
	38888 / 31520	1,0	омедненная	300	15,0
	38889 / 31521	1,2	омедненная	300	18,0
<b>FB 71TGS 0.8 порошковая</b>	38 999	0,8	флюс	100	1,0

## ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

Модель	Кол-во в упак., шт.	Длина, мм	Ø 1,6 мм	Ø 2,4 мм	Ø 3,2 мм	Ø 4,0 мм
<b>WL 15 GOLD</b>	10	175	FB0014_16	FB0014_24	FB0014_32	FB0014_40
<b>WL 20 BLUE</b>	10	175	FB0015_16	FB0015_24	FB0015_32	FB0015_40
<b>WP GREEN</b>	10	175	FB0007_16	FB 0007_24	FB 0007_32	-

## ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ММА СВАРКИ

Модель	Вес, кг	Ø 2,5 мм	Ø 3,0 мм	Ø 4,0 мм
<b>FB 3</b> с рутиловым покрытием	0,9 / 5,0	38858	38859	38860
<b>FB 46</b> с рутилово-целлюлозным покрытием	0,9 / 5,0	38855	38856	38857
<b>FB 13/55</b> с основным покрытием	0,9	-	38881	38882
<b>FB UniKit</b> универсальный набор	0,9	-	38883	-

# АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

## PLASMA 50

арт. 46122

### серия PLASMA

Высокопроизводительные аппараты для воздушно-плазменной резки металла толщиной до 35 мм.

Работа аппаратами серии PLASMA гарантирует качественный быстрый рез различных видов стали, алюминия и алюминиевых сплавов.

- + Максимальная толщина реза углеродистой стали до 35 мм.
- + Пневматический поджиг дуги защищает от образования электромагнитных помех, опасных для находящегося рядом чувствительного оборудования.
- + Встроенный компрессор очень удобен в случаях, когда нет доступа к системе сжатого воздуха (для PLASMA 50 AIR).
- + Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной термозащиты с индикацией перегрева.



Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги.

Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают данный аппарат отличным помощником для коммунальных и аварийных служб.

- + Обеспечивает качественный рез металла.
- + Пневматический поджиг дуги.
- + Встроенный влагоотделитель.
- + Защита от перегрева.

#### Комплект

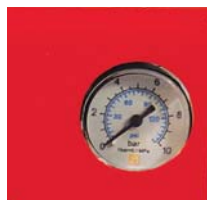
- + Горелка для плазменных аппаратов серии FB P.
- + Кабель заземления, медь, 4 м.



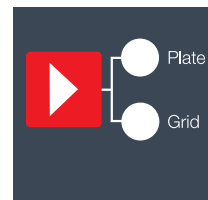
Плазменная горелка в комплекте



Удобная ручка с антискользящей накладкой



Защищенный кожух манометр и воздушный фильтр



Функция резки решетки

### Полный модельный ряд серии PLASMA

Модель	Артикул	Напряжение и частота сети, В/Гц	Потребляемая мощность, кВт	Рабочий ток, А	Раб. ток при ПВ 60% t = 40 °С, А	Сжатый воздух		Max / Опт. толщина резки, мм	Габаритные размеры кейсов (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Горелка
						Расход, л/мин	Давление, бар				
Plasma 50	46122	220 / 50	8,6	20 – 50	50	120	4 – 6	15 / 10	465 x 203 x 273	9,4	38468
Plasma 50 AIR	46123	220 / 50	8,6	20 – 50	50	–	–	15 / 10	493 x 240 x 374	21,7	38468
Plasma 60 LCD	46124	220 / 50	10,7	20 – 60	60	120	5 – 7	18 / 12	465 x 210 x 317	14,6	38468
Plasma 80 LCD	46125	380 / 50	11,3	20 – 80	80	160	5 – 7	28 / 20	468 x 203 x 320	15,2	38469
PLASMA 100 T	31463.1	380 / 50	19	20 – 100	100 (100%)	160	5 – 7	35 / 20	580 x 245 x 370	30	38470

### ГОРЕЛКИ ДЛЯ ПЛАЗМЕННЫХ АППАРАТОВ

#### серия FB P

Горелки выполнены из высокотехнологичных материалов. Благодаря плотному обжиму плазменной дуги обеспечивают высокую скорость реза и качество кромки. Оснащены запатентованной технологией «arc striking» без использования высокочастотного поджига дуги.

### Полный модельный ряд горелок серии FB P

Модель	Артикул	Длина рукава, м	Давление воздуха, бар	Расход, л/мин
FB P40	38467	6	4,5 - 5,0	110
FB P60	38468	6	4,5 - 5,0	120
FB P80	38469	6	4,5 - 5,0	160
FB P100	38470	6	4,5 - 5,0	200
FB PA100	38041	12	4,5 - 5,0	200



Запатентованная система работы триггера исключает случайное нажатие



Эргономичная рукоятка из термостойкого пластика с прорезиненными элементами



Плазменное сопло из материала с высокой теплопроводностью

# МАСКИ СВАРЩИКА

серии  
**IQ / IR / IN**

Сварочные маски Fibag обеспечивают превосходную защиту при проведении сварочных работ различной интенсивности и степени сложности. Маски оснащаются светофильтром «Хамелеон».

Автоматически затемняющийся светофильтр «Хамелеон» обеспечивает идеальную защиту глаз сварщика от вредного излучения сварочной дуги.

## Полный модельный ряд серий IQ / IR / IN

Модель	Артикул	Размер смотрового окна, мм	Размер картриджа, мм	Кол-во сенсоров	Степень затемнения		Время переключения в темное состояние, сек	Время задержки открытия светофильтра, сек	Регулировка степени затемнения	Регулировка чувствительности	Вес, кг	Режим Grind / Cut / X-Mode <sup>3</sup>
					в открытом состоянии <sup>1</sup> , DIN	в закрытом состоянии <sup>2</sup> , DIN						
<b>IQ 11N S</b>	992550	100 x 49	110 x 90	2	3,0	11	0,0003	0,2	-	-	0,50	✓ / - / -
<b>IQ 9-13N S</b>	992540	100 x 49	110 x 90	2	4,0	9 – 13	1/20000	0,15 – 0,8	внеш.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IQ 5-13G M</b>	992530	100 x 67	133 x 114	4	4,0	5 – 9 / 9 – 13	1/20000	0,15 – 0,8	внеш.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IQ 5-13D M</b>	41396	100 x 67	133 x 114	4	4,0	5 – 9 / 9 – 13	1/20000	0,15 – 0,8	внеш.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IQ 5-13N M</b>	38099	100 x 67	133 x 114	4	4,0	5 – 9 / 9 – 13	1/20000	0,15 – 0,8	внеш.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IQ 5-13C L</b>	992520	100 x 93	133 x 114	4	4,0	5 – 9 / 9 – 13	1/20000	0,15 – 0,8	внеш.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IQ 5-13D L</b>	41397	100 x 93	133 x 114	4	4,0	5 – 9 / 9 – 13	1/20000	0,15 – 0,8	внеш.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IQ 5-13N L</b>	992500	100 x 93	133 x 114	4	4,0	5 – 9 / 9 – 13	1/20000	0,15 – 0,8	внеш.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IQ 5-13G L</b>	38496	100 x 93	133 x 114	4	4,0	5 – 9 / 9 – 13	1/20000	0,15 – 0,8	внеш.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IQ 5-13N M 2</b>	31535	100 x 93	133 x 114	4	4,0	5 – 9 / 9 – 13	1/20000	0,15 – 0,8	внутр.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IQ 5-13C M 2</b>	31583	100 x 93	133 x 114	4	4,0	5 – 9 / 9 – 13	1/20000	0,15 – 0,8	внутр.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IR 11N S</b>	38071	94 x 35	126 x 131	2	4,0	11	1/25000	0,35	-	внутр.	0,49	✓ / - / -
<b>IR 9-13N S</b>	38072	94 x 35	126 x 131	2	4,0	9 – 13	1/25000	0,15 – 0,8	внеш.	внеш.	0,50	✓ / - / -
<b>IR 9-13R S</b>	38073	94 x 35	126 x 131	2	4,0	9 – 13	1/25000	0,15 – 0,8	внеш.	внеш.	0,50	✓ / - / -
<b>IR 9-13A S</b>	38074	94 x 35	126 x 131	2	4,0	9 – 13	1/25000	0,15 – 0,8	внеш.	внеш.	0,50	✓ / - / -
<b>IR 9-13B S</b>	38075	94 x 35	126 x 131	2	4,0	9 – 13	1/25000	0,15 – 0,8	внеш.	внеш.	0,50	✓ / - / -
<b>IR 9-13C S</b>	38076	94 x 35	126 x 131	2	4,0	9 – 13	1/25000	0,15 – 0,8	внеш.	внеш.	0,50	✓ / - / -
<b>IR 4-13G M</b>	38439	100 x 65	125 x 121	4	3,0	4 – 8 / 9 – 13	1/25000	0,15 – 0,8	внутр.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IR 4-13R M</b>	38437	100 x 65	125 x 121	4	3,0	4 – 8 / 9 – 13	1/25000	0,15 – 0,8	внутр.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IR 4-13N M</b>	38438	100 x 65	125 x 121	4	3,0	4 – 8 / 9 – 13	1/25000	0,15 – 0,8	внутр.	внутр.	0,50	✓ / - / -
<b>IN 9-13N S</b>	992010	98 x 44	110 x 90	2	4	9 – 13	1 / 25000	0,25 – 1,0	внеш.	внутр.	0,5	- / - / -
<b>IN 9-13G M</b>	991900	97 x 62	113 x 114	4	4	9 – 13	1 / 25000	0,1 – 1,0	внутр.	внутр.	0,56	✓ / - / -
<b>IN 9-13N M</b>	38500	97 x 62	113 x 114	4	4	9 – 13	1 / 25000	0,1 – 1,0	внутр.	внутр.	0,56	✓ / - / -
<b>IN 4-13G M 2</b>	31565	100 x 67	133 x 114	5	3	4 – 8 / 8 – 13	1 / 25000	0,06 – 1,2	внутр.	внутр.	0,55	✓ / - / -
<b>IN 4-14G L</b>	31540	115 x 85	115 x 85	5	3	4 – 8 / 8 – 14	1 / 25000	0,06 – 1,2	внутр.	внутр.	0,61	✓ / - / -
<b>IN 5-13G X M</b>	31596	97 x 60	131 x 115	4	3	5 – 8 / 8 – 13	1 / 25000	0,1 – 1,0	внутр.	внутр.	0,59	✓ / ✓ / ✓
<b>IN 5-13N X L</b>	31568	112 x 78	131 x 132	4	3	5 – 8 / 8 – 13	1 / 25000	0,1 – 1,0	внутр.	внутр.	0,63	✓ / ✓ / ✓
<b>IN 5-13G S</b>	31566	97 x 47	131 x 115	3	3	5 – 8 / 8 – 13	1 / 20000	0,1 – 1,0	внутр.	внутр.	0,56	✓ / ✓ / -
<b>IN 5-13G M</b>	31567	97 x 60	131 x 115	4	3	5 – 8 / 8 – 13	1 / 20000	0,1 – 1,0	внутр.	внутр.	0,58	✓ / ✓ / -
<b>IN 5-13G X M PAPR I</b>	31569	97 x 60	131 x 115	4	3	5 – 8 / 8 – 13	1 / 25000	0,1 – 1,0	внутр.	внутр.	0,76	✓ / ✓ / ✓
<b>IN 5-13G X M PAPR III</b>	31597	97 x 60	131 x 115	4	3	5 – 8 / 8 – 13	1 / 25000	0,1 – 1,0	внутр.	внутр.	0,76	✓ / ✓ / ✓

<sup>1</sup> Степень затемнения в открытом состоянии (при отсутствии сварочной дуги), DIN.

<sup>2</sup> Степень затемнения в закрытом состоянии (в режиме резки / сварки), DIN.

<sup>3</sup> Режим X-mode – 100% срабатывание светофильтра при работе на минимальных токах.



## серия IQ

Маски сварщика с увеличенной зоной обзора и с встроенными фильтрами УФ/ИК-защиты с функцией передачи цвета, близкой к реальному. Некоторые модели также имеют боковые стекла, оснащенные светофильтром. Используются при различных видах сварочных работ, в том числе для TIG сварки.

- + Регулировка степени затемнения в диапазонах 5-9/ 9-13 DIN.
- + Повышенная скорость автоматического затемнения.
- + Регулируемое состояние перехода из темного состояния в светлое.
- + Четыре оптических сенсора.

## IQ 5-13N M 2

арт. 31535



## серия IR

Эргономичные и легкие сварочные маски с современным дизайном. Используются при работе со всеми типами сварки: MMA, MIG-MAG, TIG, а также в режиме шлифовки. Быстрые настройки гарантирует удобную комфортную работу и эффективную защиту на длительное время.

- + Плавная регулировка чувствительности и задержки отключения.
- + Цветопередача Natural Color.
- + Режимы Сварка/Шлифовка.
- + Четыре оптических сенсора.
- + Тест состояния батареи.

## IR 9-13N S

арт. 38072



## серия IN

Разработаны для интенсивного использования в промышленности в сотрудничестве с мировым лидером по производству высокотехнологичных промышленных средств защиты зрения – корейским концерном OTOS. Имеют цифровое управление светофильтром через многофункциональную панель управления.

Линейка включает в себя также промышленные модели СИЗОД с турбоблоками.

- + Эффективная работа как на малых токах в несколько ампер в режиме TIG, так и на максимальных токах.
- + Технология X-mode исключает ложное срабатывание светофильтра на сторонние источники (солнце, светодиодные и люминесцентные лампы и т.д.)
- + Светофильтр большого размера.
- + 4 приемных датчика.
- + Цифровое управление светофильтром.
- + Лицевые защитные стекла, класс защиты 1В.

## IN 5-13G X M PAPR III

арт. 31597



## PAPR I / PAPR III арт. 31567

Аккумуляторные турбоблоки PAPR I или PAPR III входят в систему защиты органов дыхания для максимальной защиты органов дыхания от вредных испарений.

Предназначены для использования в промышленности при сварке в закрытых пространствах с ограниченной вентиляцией, а также при работе с высоколегированными сплавами, оцинкованными сталями и алюминием.

- + Оснащены эффективным HEPA фильтром.
- + Имеют автоматическую систему контроля производительности в зависимости от состояния фильтра и обеспечивают расход воздуха 200 л/мин.
- + Модель PAPR III имеет цветной LCD дисплей с расширенным функционалом.



Модель	PAPR I	PAPR III
Стандартный воздушный фильтр	Фильтр в сборе: искрозащитный щиток, предварительный поролоновый фильтр и высокоэффективный воздушный фильтр (HEPA) TN2 для фильтрации твердых частиц размером до 0,3 микрон	
Воздушный поток, л/мин	Низкая скорость: min 170 + Высокая скорость: 200 +	Низкая скорость: min 170 + Средняя скорость: 180 + Высокая скорость: 200 +
Тип батареи	Перезаряжаемая литиевая	
Время зарядки батареи, ч	около 3 часов	
Размер турбоблока в сборе, мм	210 x 210 x 76	241 x 176 x 76
Вес, кг	1,47	1,36
Страна производства	Южная Корея	

# ПРОГРАММА БЕНЗОТЕХНИКИ.

серия BS  
бензиновые генераторы  
с одноцилиндровым двигателем

**до 11 кВА**



Надежные и экономичные генераторы. Оснащены дисплеями для контроля параметров работы и функциями защиты. Могут комплектоваться электростартером (ES) и разъемом для подключения блока автоматике (A).

серия BS DUPLEX  
бензиновые генераторы  
с технологией Duplex

**до 21,9 кВА**



Генераторы с технологией Duplex позволяют запускать потребителей с пусковой мощностью, значительно превышающей мощность самого генератора. Модели с маркировкой XD также оснащены функцией переключения между одно- и трехфазным режимами работы.

серия BS  
бензиновые генераторы  
с двухцилиндровым двигателем

**до 18 кВА**



Мощные генераторы для работы с большим количеством высоконагруженных потребителей. Оснащены профессиональными V-образными 2-х цилиндровыми двигателями Fubag. Штатно комплектуются электростартером, разъемом для подключения блока автоматике, увеличенным топливным баком.

серия TI  
бензиновые  
инверторные генераторы

**до 10 кВА**



Обеспечивают идеальное качество тока, дают возможность подключения напрямую (без стабилизатора) электронных устройств. Имеют режим экономичного расхода топлива. Оснащены цифровым дисплеем для контроля рабочих характеристик. Могут комплектоваться электростартером (ES) и разъемом для подключения блока автоматике (A).

серия DS  
дизельные генераторы  
на открытой раме

**до 14 кВА**



Неприхотливые и простые в использовании однофазные и трехфазные дизельные генераторы с воздушным охлаждением. Могут комплектоваться электростартером (ES) и разъемом для подключения блока автоматике (A).

серия DS  
дизельные генераторы  
в шумозащитном кожухе

**до 13,8 кВА**



Дизельные генераторы Fubag, разработаны для объектов, где важен пониженный уровень шума (объекты ЖКХ, частные дома, производства). Снабжены всеми необходимыми системами защиты, а также системой подогрева воздуха во впускном коллекторе.

серии WHS / WS  
сварочные генераторы

**сварочный ток до 230 А**



Надежные агрегаты, сочетающие в себе функции сварочного аппарата и мобильного источника электроэнергии. Гарантируют высокие показатели сварочного тока и качества сварного соединения. Серия WHS оснащена двигателями Honda.

серия WCE  
сварочные генераторы

**сварочный ток до 300 А**



Профессиональные сварочные генераторы, разработаны для проведения сварочных работ с использованием электродов с различным типом покрытий: рутиловым, основным и целлюлозным. Имеют надежные байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей. Штатно оснащены электростартером.

Блоки автоматического ввода  
резерва и коммутации



Блоки автоматического управления Fubag контролируют наличие напряжения в стационарной сети и обеспечивают автоматическое переключение на резервный источник питания в случае отключения центрального энергоснабжения.

серия РТН  
мотопомпы

**до 1700 л/мин**



Специально разработаны для длительной эксплуатации в особенно жестких условиях. Высокопроизводительные, с мощным двигателем Honda GX, они рассчитаны на постоянную безотказную работу в течение длительного времени в тяжелых условиях.

серия РG  
мотопомпы

**до 1700 л/мин**



Отлично зарекомендовали себя в таких видах работ, где необходимо перемещение воды на большую дистанцию или высоту. Усиленная рама дает возможность уверенно использовать оборудование на строительных площадках в самых сложных условиях.

Масла  
для двигателей



Масла обеспечения наилучших результатов и продолжительности работы генераторов и мотопомп. Масла с высокими эксплуатационными характеристиками обладают отличной стойкостью к окислению при высокой температуре, защищает подвижные детали двигателя от образования шлама и отложений.



# КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ПРОГРАММА ВОЗДУХОПОДГОТОВКИ.

## АВТОМОБИЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

**до 70 л/мин**



Разработаны для быстрой накачки шин и различного надувного инвентаря (мячей, матрасов, надувных лодок и т.д.). Компактные устройства легко уместятся в багажнике автомобиля и станут отличным дополнением к другим автомобильным инструментам.

## НАБОРЫ КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

**до 400 л/мин**



Уникальное предложение Fubag – оптимально подобранные по характеристикам компрессор и набор пневмоинструмента для различных работ без покупки дополнительных аксессуаров.

## БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

**до 230 л/мин**



Экономичные легкие безмасляные компрессоры Fubag – лучший выбор для получения сжатого воздуха без примесей масла, что особенно важно для проведения покрасочных работ с высоким качеством поверхности.

## МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

**до 400 л/мин**



Надежные, безопасные и легкие в эксплуатации коаксиальные компрессоры Fubag отлично подходят как для периодических работ в мастерской или гараже, так и для ремонтных и отделочных работ.

## МАЛОШУМНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

**до 280 л/мин**



Безмасляные компрессоры с низкой скоростью вращения ротора двигателя (1430 об/мин) и специальной конструкцией цилиндров поршневой группы, что обеспечивает пониженный уровень шума.

## БЕНЗИНОВЫЕ МОТОКОМПРЕССОРЫ

**до 520 л/мин**



Бензиновые компрессоры Fubag – мобильные автономные источники сжатого воздуха, которые уверенно работают с самыми популярными и востребованными видами пневматического инструмента в условиях отсутствия централизованной электросети.

## РЕМЕННЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ КОМПРЕССОРЫ

до 1050 л/мин



Баланс надежности, производительности и стоимости, лучшее решение для профессионального использования в гараже или мастерской. Идеально подходят для интенсивной работы в течение всей рабочей смены.

## РЕМЕННЫЕ ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ КОМПРЕССОРЫ

до 1700 л/мин



Высокопроизводительные компрессоры для интенсивной работы в особо тяжелых условиях. Имеют увеличенный ресурс и простую систему управления. Обеспечивают стабильный цикл работы локальных пневмосистем на небольших производствах и в сервисных центрах.

## ПРОГРАММА ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА



Пневмогайковерты



Пневмовинтоверты



Пневмодолота



Пневмодрели



Пневмопилы сабельные



Шлифовальные машины



Пневмограверы



Игольчатые очистители окалины



Пистолеты гвоздезабивные



Краскораспылители



Аэрографы



Пылесосы пневматические



Пистолеты для химчистки



Штукатурные ковши (хопперы)



Пневмопистолеты



Аксессуары / Фитинги / Шланги

## ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

до 1670 л/мин



Винтовые компрессоры Fubag серии FSK с надежным ременным приводом – универсальное решение для производств, где необходимо обеспечить круглосуточную подачу воздуха высокого качества. Поставляются в комплектациях: базовая / с ресивером / с ресивером и рефрижераторным осушителем.

## ПРОГРАММА ВОЗДУХОПОДГОТОВКИ

10 - 65 м³/мин

**comaro**  
compressors



Для обеспечения эффективной и долговечной работы винтовых компрессоров серии FSK по производству сухого и чистого сжатого воздуха, Fubag рекомендует рефрижераторные осушители серии CRD итальянского бренда Comaro.

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ FUBAG:

- Сварочное оборудование.
- Генераторы и мотопомпы.
- Компрессорное оборудование / воздухоподготовка.
- Пневмоинструмент.
- Садовая техника.
- Пуско-зарядные устройства.
- Камнерезные станки. Алмазные диски. Строительные пылесосы.

Fubag

T +7 495 6413131  
info@fubag.ru

