

SANHA®-Press системные пресс-фитинги из меди

Продукция серии SANHA®-Press отличается простотой и надёжностью, являясь оптимальным решением для применения в жилых и коммерческих зданиях – от водопроводов питьевой воды и систем отопления до газовых и солнечных установок. Она идеально сочетается с серией PURAPRESS из кремнистой бронзы без содержания свинца, для безопасных и перспективных водопроводов питьевой воды. Все системные пресс-фитинги SANHA®-Press выполнены для медных труб по EN 1057, DVGW GW 392 или ГОСТ Р 52318-2005 и имеют допуск DVGW, ÖVGW, SVGW, ГОСТ Р и других международных центров сертификации.



combipress
 = совместимость инструментов
 + функция Push & Stay + функция
 «не запрессовано - негерметично»
Эксклюзивно от SANHA

Преимущества продукции серии SANHA®-Press

- combipress – эксклюзивно от SANHA:
 - Совместимость инструментов, т.е. прессование посредством пресс-насадок или пресс-хомутов с оригинальным контуром SA/V/M до 54 мм. Благодаря этому отсутствует риск использования недопустимых инструментов и ошибок при монтаже, повышается надёжность.
 - Не запрессовано – негерметично (сертифицированная принудительная негерметичность перед прессованием в уплотнениях EPDM и HNBR).
 - „Push Et Stay“ для простого надёжного монтажа в любом положении
- Идеально очищенная поверхность труб и фитингов для повышения коррозионной стойкости и гигиеничности
- Широкий ассортимент от 12 до 108 мм в т.ч. 64 и 67 мм
- Надёжное неразъёмное соединение с медными трубами по EN 1057, GW 392 или ГОСТ Р 52318-2005

Области применения

■ Питьевое водоснабжение	●	■ Спринклерные установки	●	■ Судостроение	●
■ Отопление	● ○ ○	■ Инертные газы	● ● ○ ○	■ Природный газ, жидкий газ (до PN5)	●
■ Технические жидкости	● ○ ○	■ Трубопровод водяного охлаждения	● ●	■ Парогенераторы низкого давления	●
■ Системы солнечного отопления	● ● ○ ○	■ Нефтепродукты (мазут)	●	■ Системы централизованного	●
■ Пневматические системы	● ● ○ ○	■ Дизельное топливо	●		
■ Системы пожаротушения	●				

SANHA®-Press ● SANHA®-Press Gas ● SANHA®-Press Solar ● SANHA®-Press Chrom ○ SANHA®-Press White ○

Соблюдайте положения технической документации и инструкции по монтажу.

SANHA®-Press (Серия 6000) ●

Медные системные пресс-фитинги с чёрными уплотнительными кольцами EPDM для водопроводов питьевой воды и систем отопления.

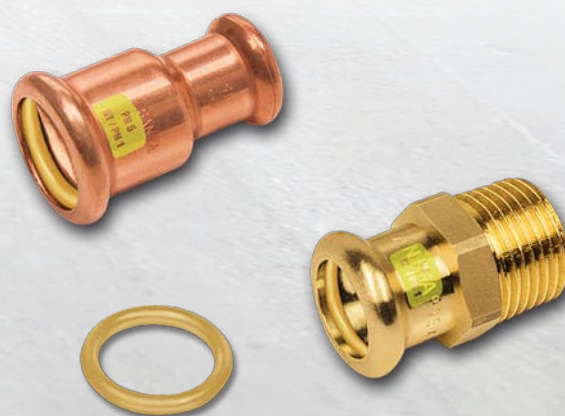
Условия эксплуатации SANHA®-Press из меди	
Наружный диаметр трубы	Рабочее давление
Вода и водные растворы	
d ≤ 108 мм	16 бар
Технические газы (нетоксичные, негорючие)	
d ≤ 108 мм	16 бар
SANHA®-Press	Рабочая температура
SANHA®-Press уплотнительным кольцом EPDM	-30 °C – +120 °C
Резьба: Трубная резьба: R/Rp по EN 10226, Крепёжная резьба (UWM): G по ISO 228	



SANHA®-Press Gas (Серия 10000 и 11000) ●

Системные пресс-фитинги из меди и медных сплавов с жёлтыми уплотнительными кольцами HNBR для горючих газов по DVGW G 260 и газораспределительного трубопровода в зданиях по DVGW G 600 (TRGI) и TRF. Испытаны DVGW G 5614 и с допуском DVGW, OVGW, SVGW, ГОСТ Р и других международных центров сертификации. Фитинги SANHA-Press Gas имеют на внешней стороне маркировку „PN5 – GT/PN 1“, нанесённую жёлтой краской. Для ещё большей надёжности жёлтое уплотнение HNBR сертифицировано для применения при температуре до 100°C.

Условия эксплуатации SANHA®-Press Gas из меди и медных сплавов	
Наружный диаметр трубы	Рабочее давление
Горючие газы	
d ≤ 54 мм	5 бар
Технические газы (нетоксичные, негорючие)	
d ≤ 54 мм	16 бар
SANHA®-Press	Рабочая температура
SANHA®-Press Gas с уплотнительным кольцом HNBR	-20 °C – +75 °C
Резьба: Трубная резьба: R/Rp по EN 10226, Крепёжная резьба (UWM): G по ISO 228	



SANHA®-Press Solar (Серия 12000 и 13000) ●

Фитинги SANHA®-Press Solar из меди и медных сплавов с красными уплотнительными кольцами FKM для солнечных и высокотемпературных установок и пневматических систем. Они имеют на внешней стороне дополнительную маркировку „HT“, нанесённую красной краской. Рабочая температура красных уплотнительных колец FKM составляет до 200°C.

Условия эксплуатации SANHA®-Press Solar из меди и медных сплавов

Наружный диаметр трубы	Рабочее давление
Вода и водные растворы	
d ≤ 108 мм	16 бар
Технические газы (нетоксичные, негорючие)	
d ≤ 108 мм	16 бар
SANHA®-Press	Рабочая температура
SANHA®-Press Solar с уплотнительным кольцом FKM	-20 °C – +200 °C (в зависимости от среды)
Резьба: Трубная резьба: R/Rp по EN 10226, Крепёжная резьба (UWM): G по ISO 228	



SANHA®-Press Chrom (Серия 16000) ●

Хромированные системные фитинги из меди и медных сплавов для медных труб с блестящим хромированием по EN 1057, с чёрными уплотнительными кольцами EPDM – это отличное решение для видимых частей отопительной системы.

SANHA®-Press White (Серия 26000) ○

Системные пресс-фитинги из меди и медных сплавов, окрашенные белой краской, для окрашенных белой краской медных труб по EN 1057 с чёрными уплотнительными кольцами EPDM – это отличное решение для видимых частей отопительной системы.

Условия эксплуатации SANHA®-Press Chrom и White, из меди и медных сплавов

Наружный диаметр трубы	Рабочее давление
Вода и водные растворы	
d ≤ 108 мм	16 бар
Технические газы (нетоксичные, негорючие)	
d ≤ 108 мм	16 бар
SANHA®-Press	Рабочая температура
SANHA®-Press с уплотнительным кольцом EPDM	-30 °C – +120 °C
Резьба: Трубная резьба: R/Rp по EN 10226, Крепёжная резьба (UWM): G по ISO 228	



PURAPRESS® (Серия 8000)

Переходные пресс-фитинги из бессвинцовой кремнистой бронзы CuSi

PURAPRESS® – это современные пресс-фитинги с переходом на резьбу класса премиум от SANHA для медных труб и труб из нержавеющей стали NiroSan®. Система PURAPRESS® объединяет известные положительные качества не подверженных коррозии медных сплавов и особой гигиеничности нержавеющей стали. Переходные пресс-фитинги из кремнистой бронзы без содержания свинца CuSi подходят для медных труб, производящихся по EN 1057, DVGW GW 392 или ГОСТ Р 52318-2005, а также для труб из нержавеющей стали NiroSan®.

Условия эксплуатации PURAPRESS® из кремнистой бронзы без содержания свинца и медных труб или труб из нержавеющей стали

Наружный диаметр трубы	Рабочее давление
Вода и водные растворы	
d ≤ 108 мм	16 бар
Технические газы (нетоксичные, негорючие)	
d ≤ 108 мм	16 бар
Пресс-фитинги PURAPRESS®	Рабочая температура
PURAPRESS® с уплотнительным кольцом EPDM	-30 °C – +120 °C
Резьба: Трубная резьба: R/Rp по EN 10226, Крепёжная резьба (UWM): G по ISO 228	



combipress
= совместимость инструментов
+ функция Push & Stay + функция
«не запрессовано - негерметично»
Эксклюзивно от SANHA



Преимущества

- combipress – эксклюзивно от SANHA:
 - Совместимость инструментов, т.е. прессование посредством пресс-насадок или пресс-хомутов с оригинальным контуром SA/V/M до 54 мм. Благодаря этому отсутствует риск использования недопустимых инструментов и ошибок при монтаже, повышается надёжность.
 - Не запрессовано – негерметично (сертифицированная принудительная негерметичность перед прессованием в уплотнениях EPDM и HNBR).
 - „Push & Stay“ для простого надёжного монтажа в любом положении
- Оптимальное решение в отношении коррозионной стойкости вследствие стойкости к обесцинкованию и отсутствия коррозионного растрескивания (аналогично бронзе). Отличное гигиеническое решение благодаря чистоте сплава без содержания свинца.
- Высокая плотность материала обуславливает отсутствие пористости литья
- Широкий ассортимент от 12 до 108 мм Надёжное неразъёмное соединение с медными трубами и трубами из нержавеющей стали и NiroSan®:
 - Медные трубы по EN 1057, GW 392 или ГОСТ Р 52318-2005
 - NiroSan® (1.4404), шовные (методом WIG), закалённые, со сниженным количеством углерода и повышенным содержанием Mo ≥ 2,3% для лучшей коррозионной стойкости
 - NiroSan® ECO (1.4404), с оптимизированной толщиной стенок, шовные (метод WIG), закалённые, со сниженным количеством углерода и повышенным содержанием Mo ≥ 2,3% для лучшей коррозионной стойкости
 - NiroSan®-F (1.4521), шовные (метод WIG), протравленные для повышения коррозионной стойкости, без содержания никеля

Области применения

- Пищевое водоснабжение
- Системы пожаротушения
- Отопление
- Инертные газы
- Технические жидкости
- Трубопровод водяного охлаждения
- Пневматические системы

Соблюдайте положения технической документации и инструкции по монтажу.