



ЭРГ

Научно-производственное
предприятие

Система менеджмента качества
распространяется на разработку,
производство и поставку продукции
и соответствует требованиям
ISO 9001-2015

197183, Санкт-Петербург, ул. Полевая-Сабировская, д. 46А. Тел: 331-21-25

Инструкция по монтажу термоусаживаемых концевых муфт
внутренней установки типа ПКВТ(Н)-О.

Муфты предназначены для оконцевания одножильных силовых кабелей с
пластмассовой изоляцией напряжением до 1 кВ включительно сечением жилы 150-240 мм².

Устанавливается непосредственно в грунте, в тоннелях, каналах
и на открытом воздухе – на эстакадах, кабельных полках и т.п.

Соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0-86 и ТУ 27.33.13-001-28448021-2018
к концевым муфтам общетехнического назначения.
Сертификат соответствия № РОСС RU.HB61.H22664.

Условное обозначение муфт при заказе в соответствии с таблицей:

Обозначение муфты	Сечение кабелей, мм ²
ПКВТ-О-1-300...400	300, 400
ПКВТ(Н)-О-1-300...400	300, 400

**ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО МОНТАЖУ, ВОЗМОЖНО В
НЕЙ ПРОИЗОШЛИ НЕКОТОРЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ (УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ) С ТЕХ
ПОР, КАК ВЫ В ПОСЛЕДНИЙ РАЗ МОНТИРОВАЛИ ДАННУЮ МУФТУ.**

Муфты ПКВТ(Н)-О-1 поставляются в виде комплекта
деталей и монтируются методом термоусаживания с помощью газовой горелки.

Общие указания

При монтаже муфты необходимо выполнять требования, изложенные в "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 10 кВ" Москва, Энергосервис 2002г..

1. Монтаж муфты должны выполнять специалисты в соответствии с тарифно-квалификационным «Справочником работ и профессий рабочих электроэнергетики» М., 1999 г.
2. Перед началом монтажа:
 - 2.1. Подготовить рабочее место и весь необходимый инструмент;
 - 2.2. Все операции и действия выполнять в соответствии с данной инструкцией не допуская каких либо изменений;
 - 2.3. Проверить по комплектовочной ведомости наличие всех деталей в комплекте;
 - 2.4. Проверить бумажную изоляцию на наличие влаги (для кабелей с маслопропитанной изоляцией), в соответствии с методикой изложенной в «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис 2002 г..

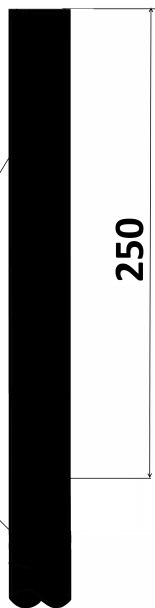
МОНТАЖ МУФТЫ НА КАБЕЛЕ С ВЛАЖНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ – ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

3. Монтаж муфты должен вестись непрерывно – за один раз.
4. При монтаже муфты необходимо использовать сухой и чистый инструмент; периодически, во время монтажа, протирать его ветошью смоченной в ацетоне или уайт-спирите.
5. Перед усадкой изделий, с нанесенным на внутренней стороне клеем-расплавом, поверхность, на которую производится монтаж, необходимо прогреть до температуры 60-70⁰С («на выдержку руки») и тщательно обезжирить ацетоном или уайт-спиритом.
6. Для выполнения качественной термоусадки деталей следует:
 - 6.1. Настроить газовую горелку таким образом, чтобы получить пламя с языком желтого цвета, остроконечное синее пламя – НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. Для работы использовать пропановую (предпочтительнее) или бутановую газовую горелку;
 - 6.2. Перемещать пламя горелки в направлениях, показанных на схемах "Инструкции";
 - 6.3. Направлять пламя горелки в сторону усадки изделия;
 - 6.4. Обеспечивать равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и периметру окружности.
7. Усадка термоусаживаемых деталей, установленных на разделках соединяемых кабелей происходит при температуре 120-140 ⁰С.
8. Усаженные детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок.

Последовательность монтажа муфты:

1

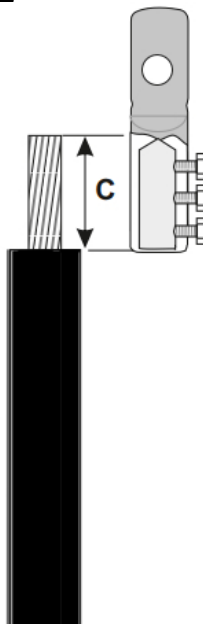
Наружный покров



Подготовка кабеля:

1.1. Очистить и обезжирить наружный покров на длине 250 мм от среза.

2



2.1. Снять с конца жилы изоляцию на длине «С» равной глубине цилиндрической части наконечника, в соответствии с рисунком 2.

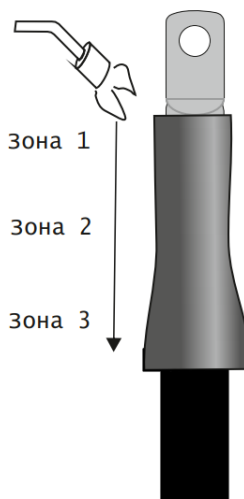
2.2. Зачистить и обезжирить токоведущую часть жилы.

3



3.1. Установить наконечник на жилу, равномерным усилием подтяните болты, затем доверните их до срыва головок. Порядок срыва болтов указан на рисунке 3.
3.2. Очистите и обезжирьте наконечник и изоляцию жилы на длине 100 мм.

4



4.1. Прогреть наконечник до 60°C. Надеть манжету ТУТтр, так чтобы она полностью закрывала его цилиндрическую часть и усадить её, начиная от наконечника. Порядок термоусадки указан на рисунке 4.

Монтаж муфты закончен.

Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, могут производиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Муфта концевая термоусаживаемая внутренней установки
типа ПКВТ(Н)-О-1 для кабеля напряжением до 1 кВ включительно
с пластмассовой изоляцией

НАИМЕНОВАНИЕ	ПКВТ-О-1-300...400	ПКВТН-О-1-300...400
Наконечник болтовой ЗНБВ-4, шт.	-	1
Манжета ТУТр 55/15(3,5), длина 140 мм, шт.	1	1
Салфетка техническая, шт.	1	1
Перчатки х/б, пара	1	1
Комплектовочная ведомость, шт.	1	1

Комплект концевой муфты изготовлен, укомплектован и принят в соответствии с требованиями
ГОСТ 13781.0-86 и признан годным для применения.

Количество комплектов в партии: _____

Контролер _____ Дата _____ М.П.

Подпись

Фамилия И.О.

Комплект муфт ПКВТ(Н)-О-1 должен храниться в условиях согласно требованиям

ГОСТ 13781.0-86. Гарантийный срок хранения 2 года. Срок эксплуатации муфты при условии правильного
монтажа 30 лет.

Для получения дополнительной информации по технологии монтажа обращаться по адресу:

197183, г. Санкт-Петербург, ул. Полевая-Сабировская, д. 46А

Тел: (812)331-21-25

E-mail: ergnpp@mail.ru

www.ergnpp.com