



**Промрукав**  
Русский производитель электрики

ООО «Промрукав»  
601273, Владимирская обл., Суздальский р-н,  
с. Павловское, 259 км, а/д М-7 (Волга-1).  
+7 (495) 969-27-20

08.02.2021

## ПАСПОРТ

### Труба гофрированная из ПНД лёгкая безгалогенная (HF) стойкая к ультрафиолету серая Промрукав

|                              |  |
|------------------------------|--|
| ТУ                           | ТУ 22.21.29-002-52715257-2017                                  |
| Бренд                        | Промрукав  |
| Гарантия производителя, мес. | 24   |
| Климатическое исполнение     | УХЛ1   |
| Прочность при сжатии, Н      | 350  |
| Рабочая температура, °С      | -55...90   |
| Срок хранения                | В упаковке предприятия-изготовителя 2 года со дня производства |
| Степень защиты (IP)          | IP66   |
| Цвет                         | Серый  |

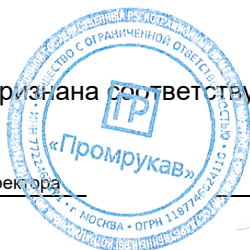
\*характеристики соответствуют базе ETIM версия 5

| Наименование показателя согласно НД  | Нормы по НД, КД  | Значение      |
|--|--|---------------|
| Проверка внешнего вида трубы   | Внешний вид должен соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке. Окраска труб должна быть сплошной и равномерной.  | Соответствует |
| Проверка наличия и правильности содержания маркировки труб   | Товарный или отличительный знак предприятия, тип, дату изготовления, отметка ОТК.  | Соответствует |
| Проверка наличия протяжки, правильности ее расположения, материала, а также размеров выступающих за пределы труб частей протяжки | Труба должна иметь протяжку, изготовленную из стальной проволоки класса 2, проходить внутри трубы и выступать за пределы ее длины равномерно, с обоих концов, на 150 мм. Допускается отсутствие выступа протяжки (с одной стороны или двух сторон) за пределы длины трубы при автоматической упаковке. | Соответствует |
| Проверка правильности места нанесения маркировки труб  | Место нанесения маркировки труб должно выбираться с учетом обеспечения легко читаемости этой маркировки  | Соответствует |
| Проверка правильности способа нанесения маркировки труб  | Маркировка труб должна выполняться методом литья (экструзии)   | Соответствует |
| Проверка правильности упаковки труб  | Наличие не менее 5 упаковочных лент, плотно обтягивающих бухту, без деформации профиля. Стрейч (2 - 2,5 оборота вокруг бухты) должен плотно обтягивать бухту, края заглажены   | Соответствует |
| Проверка радиуса на изгиб  | Трубы должны допускать возможность их изгибания под угол 360° с радиусом изгиба равным трем наружным диаметрам.  | Соответствует |

#### Заключение о качестве

Продукция проверена, признана соответствующей ТУ 22.21.29-002-52715257-2017

Заместитель коммерческого директора  
должность



подпись

*Бурдаев В.В.*

Бурдаев В.В.  
Ф.И.О.

www.promrukav.ru