

Инструменты

Прессы для силовых наконечников

Гидравлические прессы

Гидравлические прессы позволяют создавать механические соединения типа кабельная жила–гильза или кабельная жила–наконечник с помощью механической опрессовки. Прессы снабжены сменными матрицами, предназначенными для различных сечений жил.

Гидравлические прессы значительно облегчают процесс опрессовки, так как требуют применения меньших усилий, чем механические прессы.

Рекомендуем применять с силовыми наконечниками и гильзами DTL, DL, DT, JG, GL (стр. 764-767) и наконечниками-гильзами НГ (стр. 779).

Прессы гидравлические ручные

Применяются для опрессовки кабельных наконечников гильз гексагональным (шестигранным) методом.

Основными преимуществами являются малая цена и небольшие габариты.

	Наименование	Профиль обжатия	Размеры обжимаемых матриц, мм ²	Масса, кг	Артикул
	ПГР-70		4, 6, 8, 10, 16, 25, 35, 50, 70	2,8/3,4	TKL10-001
	ПГР-120		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120	4,0/7,8	TKL10-002
	ПГР-240		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240	5,2/6,4	TKL10-003
	ПГР-300		10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	6,3/7,6	TKL10-004

Прессы гидравлические ручные с клапаном АСД

Наличие клапана автоматического сброса давления (АСД) предохраняет инструмент от перегрузок и увеличивает срок его службы.

Принцип действия АСД: когда сила давления рабочей жидкости, действующая на запорную иглу, превышает противодействующее усилие пружины, клапан открывается и перепускает через себя часть потока гидравлической жидкости, не позволяя давлению достигнуть разрушающего уровня.

	Наименование	Профиль обжатия	Размеры обжимаемых матриц, мм ²	Масса, кг	Артикул
	ПГРс-70		4, 6, 8, 10, 16, 25, 35, 50, 70	2,8/3,4	TKL11-001
	ПГРс-120		10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120	4,0/7,8	TKL11-002
	ПГРс-240		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240	5,2/6,4	TKL11-003
	ПГРс-300		10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	6,3/7,6	TKL11-004
	ПГРК-300		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	3,5/8,0	TKL10-009
	ПГРК1-300		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	6,8/10,1	TKL10-010

Наименование	Профиль обжатия	Размеры обжимаемых матриц, мм ²	Масса, кг	Артикул
 ПГРК-400		50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400	8,3/12,3	ТКЛ10-008
 ПГРК-430		50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400	6,4/8,2	ТКЛ10-007
 ПГУ		16, 25, 35, 50, 75, 95, 120, 150, 185, 240	5	UZA-41-0021

Прессы гидравлические ручные с набором матриц

Набор сменных пуансонов в комплекте и встроенная револьверная матрица позволяют осуществлять клиновидную опрессовку, которая предпочтительна при работе с моножилой и в тех случаях, когда внутренний диаметр хвостовика наконечника превышает размер кабельной жилы. Голова поворачивается вокруг своей оси на 180°, что обеспечивает дополнительное удобство работы. Клапан для принудительного удерживания и сброса давления упрощает эксплуатацию.

Наименование	Профиль обжатия	Размеры обжимаемых матриц, мм ²	Масса, кг	Артикул
 ПГР-150М		16–35, 50–70, 95–120, 150	3,5/6,5	ТКЛ10-006
 ПГР-150МК		16–35, 50–70, 95–120, 150	4,6/7,6	ТКЛ10-005

Пресс гидравлический ручной с насосом

Пресс предназначен для опрессовки шестигранником кабельных наконечников и гильз сечением до 400 мм² включительно. Выполнен с выносным гидравлическим насосом, что дает возможность работать в труднодоступных местах.

Наименование	Профиль обжатия	Размеры обжимаемых матриц, мм ²	Масса, кг	Артикул
 ПГР-400Н		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400	14,5/19,0	ТКЛ10-011

Головы для подключения к гидравлическим насосам

Наименование	Профиль обжатия	Размеры обжимаемых матриц, мм ²	Масса, кг	Артикул
 ПГ-50-400		50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400	5,7/10,7	ТКЛ10-012
 ПГ-630		150, 185, 240, 300, 400, 500, 630	16,0/24,8	ТКЛ10-013
 ПГ-1000		400, 500, 630, 800, 1000	32,2/50,2	ТКЛ10-014

Механические прессы

Механические прессы предназначены для создания механических соединений типа кабельная жила–наконечник или кабельная жила–гильза с помощью механической опрессовки. Прессы изготовлены по различным кинематическим схемам: вращающимся матрицам, сменным шестигранным матрицам, сменным точечным матрицам.

Рекомендуем применять с силовыми наконечниками и гильзами DTL, DL, DT, JG, GL (стр. 764-767) и наконечниками-гильзами НГ (стр. 779).

	Наименование	Профиль обжатия	Размеры обжимающих матриц, мм ²	Масса, кг	Артикул
	ПМР 6-50		6, 10, 16, 25, 35, 50	3,8/4,1	ТКЛ10-015
	ПМР 16-120		25, 35, 50, 70, 95, 120, 150	1,6/1,7	ТКЛ10-016
	ПМР 150		10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120	3,2/3,5	ТКЛ10-017
	ПМР 230		10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240	4,1/4,3	ТКЛ10-018
	ПМР 240		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240	4,7/8,3	ТКЛ10-019
	ПМР 300		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	4,0/6,8	ТКЛ10-020

Гидравлические насосы

Насосы используются для подключения гидравлических систем и служат для подачи рабочего давления на исполнительные устройства. Гидравлические насосы IEK® оснащены унифицированными быстроразъемными соединениями, позволяющими соединять и рассоединять систему без потери гидравлической жидкости.

	Наименование	Артикул
	Насос гидравлический ручной НГР-700 IEK	ТКЛ10-057
	Насос гидравлический ножной НГРн-700 IEK	ТКЛ10-087
	Насос электрогидравлический НГЭ IEK	ТКЛ10-075

Перфораторы листового металла

Перфораторы листового металла предназначены для получения в распределительных шкафах отверстий под установку измерительных приборов, устройств подачи команд и сигналов. В комплект к каждому инструменту поставляются матрицы, позволяющие проделывать отверстия диаметром от 22,5 до 61,5 мм в металле толщиной до 3,5 мм.

	Наименование	Матрицы в комплекте для отверстий диаметром, мм	Масса	Артикул
	ПГПв-60	∅22,5; 28,3; 34,6; 49,6; 61,5	3,3	TGP-3-060
	ПГПн-60	∅22,5; 28,3; 34,6; 49,6; 61,5	4,4	TGP-4-060

Клещи обжимные

Клещи обжимные предназначены для опрессовки основных видов и типоразмеров изолированных наконечников, таких как НВИ, НКИ, РпИп, РпИм, РпИо, РшИп, РшИм, и гильз Е-типа, НГИ-2, НГ. На губки клещей КО-1 и КО-2 нанесена идентификационная цветовая маркировка, соответствующая цвету изолирующей манжеты используемых наконечников: красная, синяя и желтая. Губки клещей типа КО-05Е, КО-06Е и КО-07Е промаркированы значением сечения используемого наконечника или разъема.

Клещи, изготовленные из закаленной стали (толщина 3 мм), имеют храповой механизм, удобные ручки, точно подогнанные матрицы, а также оборудованы специальным приспособлением, позволяющим разблокировать их из любого положения.

Эргономичный дизайн, небольшие размеры и вес, надежность и простота в обращении делают работу с этими клещами не только быстрой и удобной, но и приятной.

Рекомендуем применять наконечники, ответвители, соединители IEK® – НКИ, НВИ, РпИп, РпИм, РпИо, РшИп, РшИм, НКИш, НпИш, НГИ 2 (Е тип гильза), НГИ (Е тип гильза), НГ (стр. 718–723).

	Наименование	Профиль обжатия	Тип наконечника	Сечение проводника, мм ²	Артикул
	КО-01		Изолированные наконечники и разъемы	0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6	TKL10-D15-006
	КО-02		Изолированные наконечники и разъемы	0,5–1,5; 1,5–2,5	TKL10-D05-025
	КО-05Е		Наконечник-гильза	0,5/0,75; 1/1,5; 2,5; 4; 6	TKL20-D05-006
	КО-06Е		Наконечник-гильза	6; 10; 16	TKL20-006-016
	КО-07Е		Наконечник-гильза	10; 16; 25; 35	TKL20-010-035
	КО-03Е		Наконечник-гильза	6,0 ÷ 16,0	TKL20-D4
	КО-04Е		Наконечник-гильза	0,5 ÷ 6,0	TKL10-D4
	КО-08Е		Наконечник-гильза	0,5 ÷ 6,0	TKL10-D6
	КО-09		НВИ-т, НКИ-т, РпИп-т, РпИм-т, ГСИ-т, заглушки КИЗ	1,0 ÷ 10	TKL30-D15-006
НОВИНКА	КО-10		Разъемы флажковые РпФим	0,5 ÷ 2,5	TKL30-D05-2,5

Инструмент для работы с электротехническими шинами

Оборудование для работы с медными токоведущими шинами предназначено для сборочных производств. Оборудование для резки, гибки и перфорации электротехнических шин работает с использованием внешнего насоса.

	Наименование	Артикул
	Пресс для гибки электротехнических шин ПГГШ-150 IEK	TRG-3-150
	Пресс для перфорации электротехнических шин ПГПШ-95 IEK	TRG-1-095
	Пресс для резки электротехнических шин ПГРШ-150 IEK	TRG-2-150

Инструмент для резки кабеля

Инструмент для резки кабеля с пластмассовой и бумажной изоляцией изготавливается из инструментальной стали с высокой режущей способностью. Специальная геометрия лезвий позволяет осуществлять работу безопасно и быстро. Обладает высокой стабильностью и незначительной массой. Ножницы секторные снабжены храповым механизмом, выдвигаемыми ручками, блокиратором резки. Замок устроен таким образом, что позволяет осуществлять обратный ход лезвия, необходимый в случае попадания в нож посторонних объектов. Чрезвычайно высокая режущая способность инструмента достигается за счет оптимальной конструкции ножниц и режущих ножей специальной геометрии.

Механические ножницы	Наименование	Параметры кабеля	Масса, кг	Артикул
	HC-240	Cu Al 240 мм ²	1,45	TLK10-240
	HC-250	Cu 185 мм ² Al 240 мм ²	0,75	TLK10-250
	HC-300	Cu Al 300 мм ²	1,00	TLK10-300
	HC-325	Cu Al 320 мм ²	0,60	TLK10-320
	HC-380	Cu Al 380 мм ²	0,93	TLK10-380
	HC-520	Cu Al 400 мм ²	0,80	TLK10-520
	HC-760	Cu Al 500 мм ²	1,25	TLK10-760
	HC-765	Cu Al 400 мм ²	0,82	TLK10-760

Гидравлические ножницы	Наименование	Параметры кабеля	Масса, кг	Артикул
	HF-40	Cu Al 800 мм ²	5,2	TLK10-40
	HF-50	Cu Al 1500 мм ²	7,1	TLK10-50

Инструмент для снятия изоляции

Инструмент позволяет быстро снять изоляцию с проводов и кабелей различных сечений, не нарушая при этом целостности токоведущих жил.

	Наименование	Функции	Масса, кг	Артикул
	AC 0,16-2,5	<ul style="list-style-type: none"> – нарезка провода; – снятие изоляции; – применим для одножильных и многожильных проводов сечением 0,16–2,5 мм²; – снабжен регулятором усилия 	0,15	TFS-D3
	СОК-5	<ul style="list-style-type: none"> – снятие изоляции; – применим для кабелей диаметром более 20 мм; – глубина снятия – до 5 мм 	0,15	TPG-5
	Автоматический стриппер СИ-6	<ul style="list-style-type: none"> – снятие изоляции; – применим для одножильных и многожильных проводов сечением от 1,0–6 мм²; – применим для кабелей диаметром более 20 мм 	0,38	TWS-A6
	Автоматический многофункциональный стриппер СИ-6м	<ul style="list-style-type: none"> – нарезка провода; – снятие изоляции; – опрессовка изолированных и неизолированных наконечников от 0,5–6 мм²; – применим для одножильных и многожильных проводов сечением от 0,5–6 мм²; – применим для кабелей диаметром более 20 мм 	0,37	TWS-M6

Ручной инструмент

Особенностью ручного инструмента для проведения электромонтажных работ является обеспечение требований безопасности работы пользователей вблизи проводников под электрическим напряжением или с деталями, находящимися под напряжением. Серии диэлектрического инструмента PROFi и EXPERT IEK® прошли проверки в соответствии с национальными и международными стандартами. Безопасность работ при напряжении до 1000 В обеспечивается поштучным контролем всех диэлектрических инструментов на пробивную прочность (т.е. пробивная прочность подтверждается испытаниями при десятикратном превышении заявленной нормы).



Серии PROFi и EXPERT сертифицированы по международным стандартам качества VDE. Об этом свидетельствует соответствующая маркировка на ручке инструмента.

Отвертки

Отвертка — ручной инструмент, предназначенный для закручивания и откручивания крепежных изделий с резьбой, на головке которых имеется шлиц (паз). Отвертки широко применяются во всех сферах.

Универсальная серия MASTER	Тип наконечника	Размер шлица × длина отвертки	Артикул
	PH	⊕ 0×75	TSC-1PH-075
	PH	⊕ 1×100	TSC-1PH-1100
	PH	⊕ 2×100	TSC-1PH-2100
	PH	⊕ 2×150	TSC-1PH-2150
	PH	⊕ 2×38	TSC-1PH-238
	PH	⊕ 3×150	TSC-1PH-3150
	PZ	⊗ 0×75	TSC-1PZ-075
	PZ	⊗ 1×100	TSC-1PZ-1100
	PZ	⊗ 2×100	TSC-1PZ-2100
	PZ	⊗ 3×150	TSC-1PZ-3150
	SL	⊖ 3×75	TSC-1SL-375
	SL	⊖ 4×100	TSC-1SL-4100
	SL	⊖ 5×125	TSC-1SL-5125
	SL	⊖ 6×125	TSC-1SL-6125
	SL	⊖ 6×150	TSC-1SL-6150
	SL	⊖ 6×38	TSC-1SL-638
SL	⊖ 8×150	TSC-1SL-8150	

Диэлектрическая серия PROFi	Тип наконечника	Размер шлица × длина отвертки	Артикул
	PH ⊕	0×75	TSC-3PH-075
	PH ⊕	1×80	TSC-3PH-180
	PH ⊕	2×100	TSC-3PH-2100
	SL ⊖	4×100	TSC-3SL-4100
	SL ⊖	5,5×125	TSC-3SL-5125
	SL ⊖	6,5×150	TSC-3SL-6150

Диэлектрическая серия EXPERT	Тип наконечника	Размер шлица × длина отвертки	Артикул
	PH ⊕	0×60	TSC-2PH-060
	PH ⊕	1×80	TSC-2PH-180
	PH ⊕	2×100	TSC-2PH-2100
	PH ⊕	3×150	TSC-2PH-3150
	PZ ⊗	1×80	TSC-2PZ-180
	PZ ⊗	2×100	TSC-2PZ-2100
	SL ⊖	2,5×0,4×75	TSC-2SL-275
	SL ⊖	4,0×0,8×100	TSC-2SL-4100
	SL ⊖	5,5×1,0×125	TSC-2SL-5125
	SL ⊖	6,5×1,2×150	TSC-2SL-6150

Шарнирно-губцевый инструмент

Пассатижи – многофункциональный ручной слесарно-монтажный инструмент, предназначенный для зажима и захвата деталей разных форм.

Кусачки – режущий инструмент, в котором используется принцип рычага для того, чтобы уменьшить усилие, прилагаемое для перерезания материала. Тонкогубцы предназначены для фигурного сгибания проволоки при проведении электромонтажных работ. Кабелерез предназначен для обрезки алюминиевого и медного кабеля при проведении электромонтажных работ.

Пассатижи	Наименование	Артикул	
	Пассатижи Master 160 мм IEK	TPL-1-160	
	Пассатижи Master 180 мм IEK	TPL-1-180	
	Пассатижи Master 200 мм IEK	TPL-1-200	
	Пассатижи EXPERT 160 мм 1000В IEK	TPL-2-160	
	Пассатижи EXPERT 180 мм 1000В IEK	TPL-2-180	
	Пассатижи EXPERT 200 мм 1000В IEK	TPL-2-200	
	Пассатижи PROFi 160 мм 1000В IEK	TPL-3-160	
	Пассатижи PROFi 180 мм 1000В IEK	TPL-3-180	
	Пассатижи PROFi 200 мм 1000В IEK	TPL-3-200	
Кусачки	Кусачки боковые Master 160мм IEK	TCP-1-160	
	Кусачки боковые Master 180мм IEK	TCP-1-180	
	Кусачки боковые EXPERT 160мм 1000В IEK	TCP-2-160	
	Кусачки боковые PROFi 160мм 1000В IEK	TCP-3-160	
	Тонкогубцы	Тонкогубцы Master 160мм IEK	TLN-1-160
	Тонкогубцы изогнутые	Тонкогубцы изогнутые Master 160мм IEK	TCN-1-160
		Кабелерез Master	Кабелерез Master 160мм IEK
		Кабелерез Profi	Кабелерез Profi 160мм 1000В IEK
			Кабелерез Profi 250мм 1000В IEK

Отвертки-пробники

Отвертки ОП-1 и ОП-2э – это новое поколение современных эффективных устройств, позволяющих быстро и безопасно проверять следующие параметры: напряжение переменного и постоянного тока, полярность, целостность цепи.

Наименование	Артикул	Наименование	Артикул
	Отвертка-пробник ОП-1 TPR10		Отвертка-пробник ОП-2э (электронная) TPR20

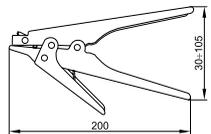
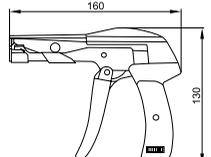
Технические характеристики

Наименование	Диапазон рабочих температур, °C	Частота тока сети, Гц	Проверяемые параметры				
			переменное напряжение, В	постоянное напряжение, В	определение полярности, В (пост. ток)	проверка целостности цепи, МОм	индикация плотности электромагнитного напряжения, мВт/см ²
Отвертка-пробник ОП-1	-10 ÷ +50	50 ÷ 500	Контактный метод 70 ÷ 250; бесконтактный – 70 ÷ 600	–	1,5–36	0–50	> 5
Отвертка-пробник ОП-2э (электронная)	-10 ÷ +50	50 ÷ 500	Контактный метод 70 ÷ 250; бесконтактный – 70 ÷ 10 000	до 250	1,2–36	«О» = 0–5 «L» = 0–50 «Н» = 0–100	«L» = 5 «Н» = 2

Инструменты для хомутов

Пистолеты типа ПКХ для затяжки кабельных хомутов торговой марки IEK® предназначены для быстрой и надежной стяжки и обрезки кабельных хомутов.

Рекомендуем применять хомуты IEK® – хомуты кабельные нейлоновые (стр. 789-791), ХОК, ХП, ХА, ХМ, ХД и хомуты для СИП (стр. 795-797).

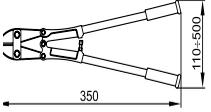
Габаритные размеры	Наименование	Ширина затягиваемых хомутов, мм	Артикул
 	Пистолет для затяжки и обрезки хомутов ПКХ-519	2,3 ÷ 9,5	THS10-W9 0
 	Пистолет для затяжки и обрезки хомутов ПКХ-600А	2,2 ÷ 4,8	THS10-W4 8

Кусачки арматурные (болторез)

Кусачки арматурные предназначены для перекусывания арматуры, стальных прутьев, проволоки, кабелей, гвоздей, болтов и т.д. Специальная конструкция режущей головки кусачек позволяет перекусывать прочные материалы без особых усилий.

Кусачки арматурные КПЛ-14 IEK® идеальны для монтажа кабельных лотков: создания необходимого радиуса изгиба при повороте лотка, изменения ширины лотка, Т-образного соединения лотков и т.п.

Допускается применение кусачек для перекусывания жил алюминиевых и медных кабелей, не находящихся под напряжением.

Габаритные размеры	Наименование	Артикул	Технические характеристики	
 	Кусачки арматурные (болторез) КПЛ-14	ТКК10-D14	Наименование параметра	Значение
			Твердость резов кусачек, HRCэ	55
			Масса, кг	0,95
			Максимальный диаметр перекусываемой проволоки, мм	10
			Максимальное сечение перекусываемых жил, мм ²	70
			Максимальная твердость перекусываемых проводников, HRCэ	30